



YAMAHA

XTZ 125

GUIA DE SERVIÇO

90894-5RM00-PO

XTZ 125
GUIA DE SERVIÇO
2002 YMDA
1ª EDIÇÃO, JULHO 2002
Todos os direitos reservados.
É proibido a reimpressão ou o uso deste
material sem a autorização por escrito da
Yamaha Motor da Amazônia Ltda.
Impresso no Brasil.

PREFÁCIO

Este guia de serviço foi preparado para ser utilizado por concessionários autorizados Yamaha e no treinamento de seus funcionários da área de serviço, para atenderem ao modelo XTZ125. Como não é possível incluir tudo em um Guia de Serviço, assumimos que as pessoas que utilizarem este Guia devem conhecer os conceitos e procedimentos básicos de mecânica e manutenção de motocicletas. Sem este conhecimento, tentar fazer reparos ou serviços de manutenção pode fazer com que o uso da motocicleta, torne-se um ato inseguro para o condutor.

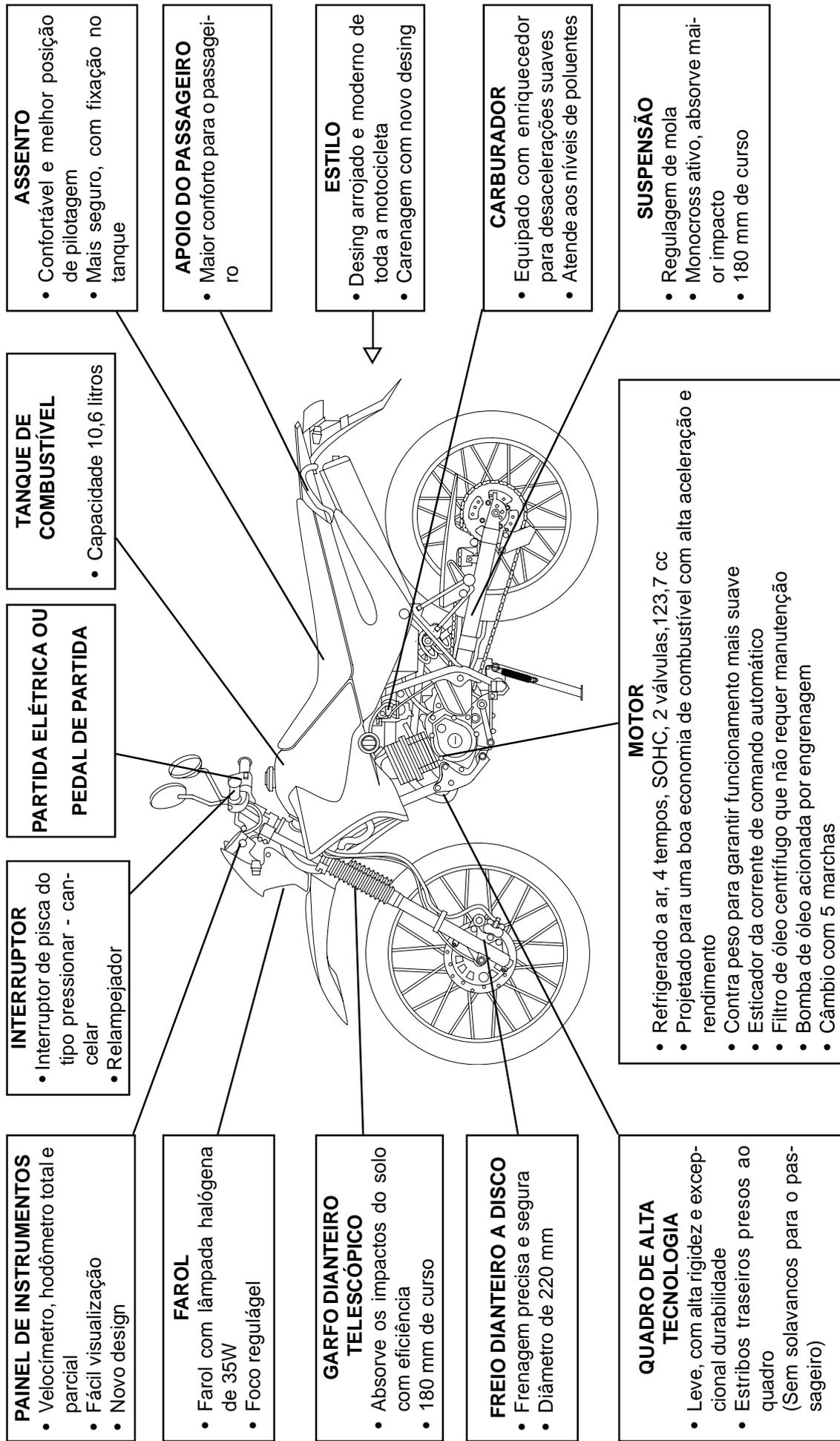
A Yamaha Motor da Amazônia Ltda., está sempre desenvolvendo e melhorando seus produtos. Modificações ou mudanças importantes nas especificações serão comunicadas a todos os concessionários autorizados Yamaha através de boletins e circulares técnicas.

**Departamento de Serviços Pós-venda
YAMAHA MOTOR DA AMAZÔNIA LTDA.**

ÍNDICE

1.	Características principais	5
2.	Especificações - Gerais/Manutenção	6
3.	Revisão de entrega	13
4.	Entrega técnica	17
5.	Quadro de manutenção preventiva	18
6.	Ferramentas especiais	19
7.	Dicas úteis para serviços no motor	26
8.	Rolamentos do motor	30
9.	Ajuste da folga de válvulas /Ajuste da alavanca de embreagem/ Instalação do esticador de corrente	31
10.	Carburador /Enriquecedor	33
11.	Lubrificação	35
12.	Sistema elétrico	40
13.	Verificação do sistema elétrico	43
14.	Manutenção da bateria	47
15.	Torque de aperto - Motor/Quadro	48
16.	Resolução de problemas	50

1. CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS



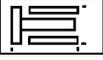
2. ESPECIFICAÇÕES GERAIS

MODELO	XTZ 125	
Modelo Código do modelo:	XTZ125E 5RM1	XTZ125K 5RM2
Dimensões: Comprimento total Largura total Altura total Altura do assento Distância entre eixos Altura mínima do solo Raio mínimo de giro	2.090 mm 810 mm 1.125 mm 840 mm 1.340 mm 265 mm 2.100 mm	
Peso a seco: Peso básico: Com óleo e tanque de combustível cheio	104 Kg 114 Kg	103 Kg 113 Kg
MOTOR: Tipo Disposição do cilindro Cilindrada Diâmetro x curso Taxa de compressão Pressão de compressão (padrão) Sistema de partida Sistema de lubrificação	Refrigerado a ar, 4 tempos, SOHC Monocilíndrico, inclinado à frente 123,7 cm ³ 54 x 54 mm 10 : 1 1.200 KPa (12 Kgf/cm ² , 171 psi) Elétrico Cárter úmido	
Tipo de óleo: Óleo do motor	YAMALUBE ou SAE 20W50 tipo SH ou superior	
Capacidade de óleo: Óleo do motor Troca de óleo periódica Capacidade total	1,0 L 1,2 L	
Filtro de ar:	Elemento do tipo úmido, espuma dupla	
COMBUSTÍVEL: Tipo Capacidade do tanque de combustível Volume de reserva	Gasolina aditivada 10,6 L 1,0 L	
Carburador: Tipo/quantidade Fabricante	VM20SS MIKUNI	
Vela de ignição: Tipo/fabricante Folga dos eletrodos	CR7HSA/NGK 0,7 mm	

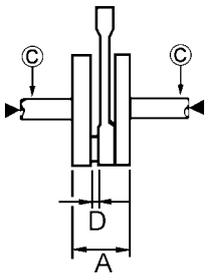
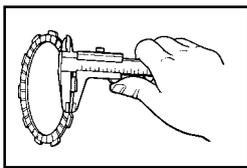
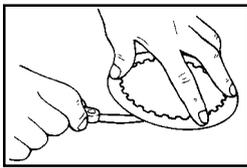
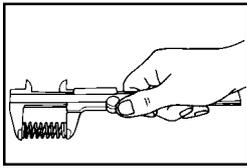
2. ESPECIFICAÇÕES GERAIS

MODELO	XTZ 125
Sistema elétrico: Sistema de ignição Sistema de carga Bateria: Tipo/ Capacidade	CDI Magneto AC 12 V x 5,0 Ah/ YB5L-BS (YUASA)
Tipo de farol: Tipo de lâmpada do farol	Com lâmpada Lâmpada de halogênio
Voltagem e potência das lâmpadas x qtde: Farol Lanterna traseira/luz de freio Piscas Painel de instrumentos	12V 35W/35W x 1 12V 5W/21W x 1 12V 10W x 4 12V 3,4W x 1
Luzes indicadoras: Luz indicadora de "NEUTRO" Luz indicadora de "FAROL ALTO" Luz indicadora de "PISCA"	12V 1,7W x 1 12V 1,7W x 1 12V 1,7W x 1

2. ESPECIFICAÇÕES DE MANUTENÇÃO

MOTOR				
ITEM		PADRÃO	LIMITE	
Cilindro: Diâmetro		54,000 ~ 54,018 mm		
Corrente de comando: Número de elos Método de ajuste		88 elos Automático		
Válvulas: Folga de válvula (motor frio) Comprimento livre das molas Sentido das espirais	ADM ESC ADM ESC ADM ESC	0,08 ~ 0,12 mm 0,10 ~ 0,14 mm 38,78 mm 38,78 mm Sentido horário Sentido horário	37 mm 37 mm	
Pistão: Folga cilindro - pistão Diâmetro do pistão (padrão) Ponto de medição Off-set do pistão Direção do off-set do pistão		0,020 ~ 0,028 mm 53,977 ~ 53,996 mm 4,5 mm da saia do pistão 0,5 mm Lado da admissão	0,15 mm	
Anéis do pistão: Anel superior: Tipo Folga entre pontas (instalado) Folga lateral (instalado) Anel secundário (raspador): Tipo Folga entre pontas (instalado) Folga lateral (instalado) Anel de óleo: Folga lateral (instalado)	  	Arredondado 0,15 ~ 0,30 mm 0,03 ~ 0,07 mm Face cônica 0,15 ~ 0,30 mm 0,02 ~ 0,06mm 0,2 ~ 0,7 mm	0,40 mm 0,12 mm 0,40 mm 0,12 mm	

2. ESPECIFICAÇÕES DE MANUTENÇÃO

MOTOR		
ITEM	PADRÃO	LIMITE
<p>Virabrequim:</p>  <p>Largura "A" Folga inferior da biela "D" < Limite de desalinhamento "C" ></p>	<p>46,95 ~ 47,00 mm 0,15 ~ 0,45 mm</p>	<p>< 0,03 mm ></p>
<p>Balancêiro: Método de acionamento</p>	<p>Engrenagem</p>	
<p>Embreagem:</p> <p>Discos de fricção</p>  <p>Quantidade Espessura</p> <p>Separadores</p>  <p>Quantidade < Limite de empenamento ></p> <p>Mola de embreagem</p>  <p>Quantidade Comprimento livre</p>	<p>5 peças 2,92 ~ 3,08 mm</p> <p>4 peças < Limite de empenamento ></p> <p>4 peças 31 mm</p>	<p>2,8 mm</p> <p>0,05 mm</p> <p>29 mm</p>
<p>Carburador:</p> <p>Tipo Giclê de alta (M.J.) Posição da agulha do pistonete Giclê de baixa (P.J.) Parafuso de mistura (P.S.) Ajuste do parafuso piloto (de ar)</p> <p>Marcha lenta Vácuo de admissão</p> <p>Altura da bóia</p>	<p>VM 20-384 # 97.5 2 posição (de cima para baixo) # 17.5 1 7/8 voltas Até atingir % de CO (máxima 6,0)</p> <p>1.300 ~ 1.500 rpm 29,3 ~ 34,7 KPa (220 ~ 260 mmHg)</p> <p>18,9 mm</p>	

2. ESPECIFICAÇÕES DE MANUTENÇÃO

ELÉTRICA

ITEM	PADRÃO	LIMITE
Sistema elétrico:	12 V	
Sistema de ignição: Ponto de ignição (A.P.M.S.)	0° a 1.400 rpm	
Sistema de partida: Resistência da bobina de pulso Resistência do enrolamento primário Resistência do enrolamento secundário Resistência do cachimbo de vela	240 Ω \pm 20% 0,3 Ω \pm 10% 3,16K Ω \pm 10% 5K Ω \pm 10%	
Sistema de carga: Resistência da bobina de carga Voltagem de carga (com a bateria totalmente carregada) Corrente de carga	0,82 Ω \pm 20% 14V 1,0A (300rpm) ~ 2,0A(8000rpm)	
Sistema de iluminação: Resistência da bobina de luz Voltagem de iluminação: (Min.) (Máx.)	0,62 Ω \pm 20% 12 V a 3.000 rpm 15 V a 8.000 rpm	
Bateria: Capacidade Densidade da solução	12 V 1.280 g/dm ³	
Buzina: Tipo Amperagem máxima	DC - 12 V 1,5 A	
Fusível: Amperagem	10 A	

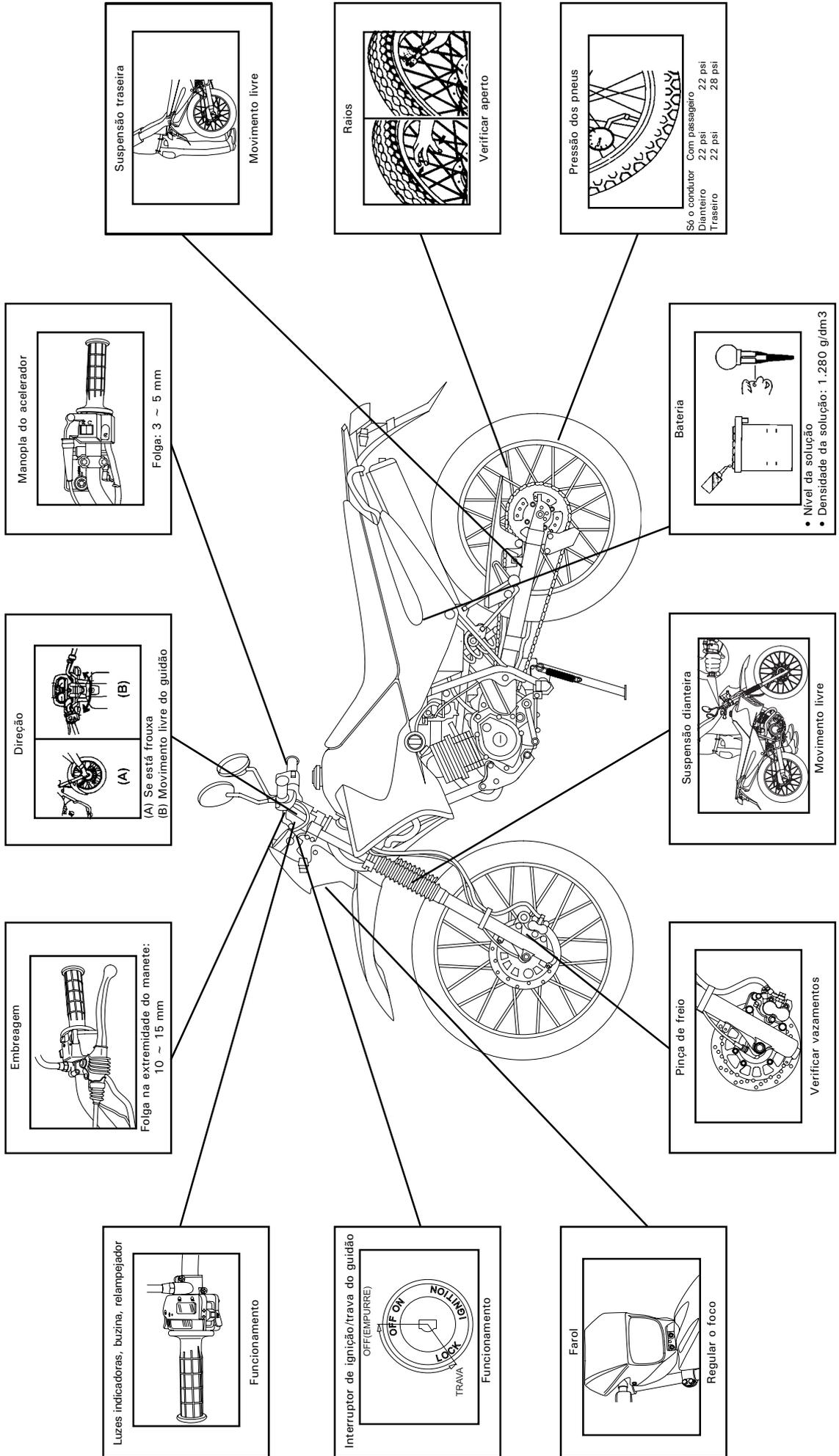
3. REVISÃO DE ENTREGA

Nº	ITEM	VERIFICAR / CORRIGIR	ESPECIFICAÇÃO
1.	VEÍCULO	<ul style="list-style-type: none"> Peças faltantes, riscos na pintura/cromados e outros danos externos 	
2.	<p>CHASSI</p> <p>(i) Freios</p> <p style="padding-left: 40px;">Dianteiro</p> <p style="padding-left: 40px;">Traseiro</p> <p>(ii) Embreagem</p> <p>(iii) Acelerador</p> <p>(iv) Direção</p> <p>(v) Suspensão</p> <p style="padding-left: 40px;">Garfo dianteiro</p> <p style="padding-left: 40px;">Amortecedor</p> <p>(vi) Roda</p> <p style="padding-left: 40px;">Pneu</p> <p style="padding-left: 40px;">Aro</p> <p>(vii) Corrente de transmissão</p> <p>(viii) Travas</p> <p style="padding-left: 40px;">da direção</p> <p style="padding-left: 40px;">do tanque de comb.</p>	<ul style="list-style-type: none"> Funcionamento (bolhas no sistema) Folga do pedal de freio Folga no manete Folga na manopla Se a direção está solta Movimento livre da direção Movimento livre Vazamentos de óleo Movimento livre Pressão dos pneus <li style="padding-left: 40px;">Dianteiro <li style="padding-left: 40px;">Traseiro Empenamento do aro <li style="padding-left: 40px;">Radial <li style="padding-left: 40px;">Lateral Alinhamento (posição ajustadores) Folga Funcionamento da trava Funcionamento da tampa 	<p>20 ~ 30 mm</p> <p>10 ~ 15 mm</p> <p>3 ~ 5 mm</p> <p>Só Condutor C/Passageiro</p> <p>22 psi 22 psi</p> <p>22 psi 28 psi</p> <p>1,0 mm</p> <p>0,5 mm</p> <p>50 ~ 65 mm</p>
3.	FIXADORES	<ul style="list-style-type: none"> Parafusos do cabeçote Parafuso do cabeçote (lado da corrente) Parafusos de fixação do motor Fixação do silenciador <li style="padding-left: 40px;">Dianteiro <li style="padding-left: 40px;">Traseiro Porca do eixo da roda dianteira Porca do eixo da roda traseira Garfo dianteiro (mesa superior e tubo interno) Parafuso de fixação do guidão Parafuso de fixação do amortecedor (eixo da balança) 	<p>Torque especificado</p> <p>Kgf.m</p> <p>2,2</p> <p>1,0</p> <p>3,8</p> <p>1,0</p> <p>4,0</p> <p>8,0</p> <p>8,0</p> <p>2,3</p> <p>2,3</p> <p>5,25</p>

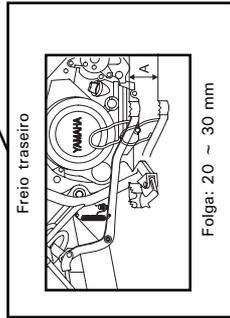
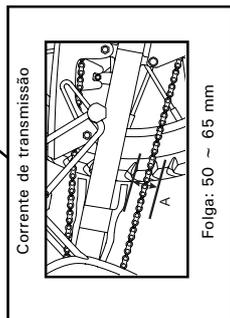
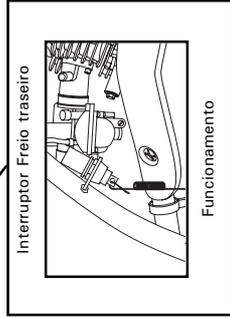
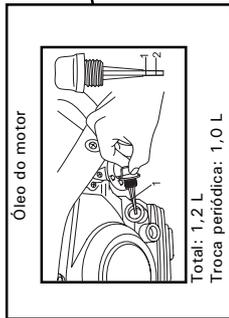
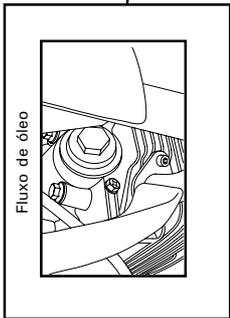
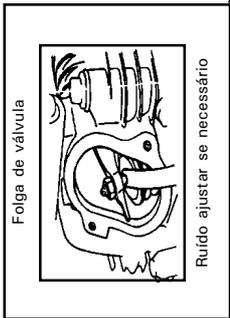
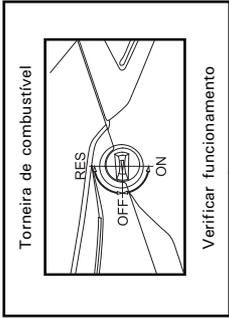
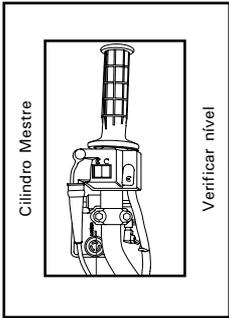
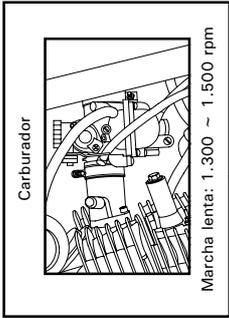
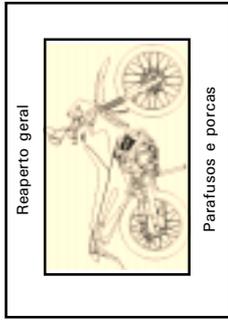
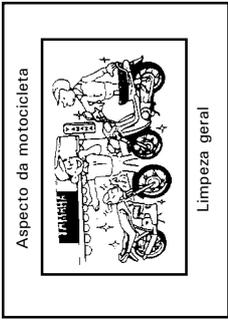
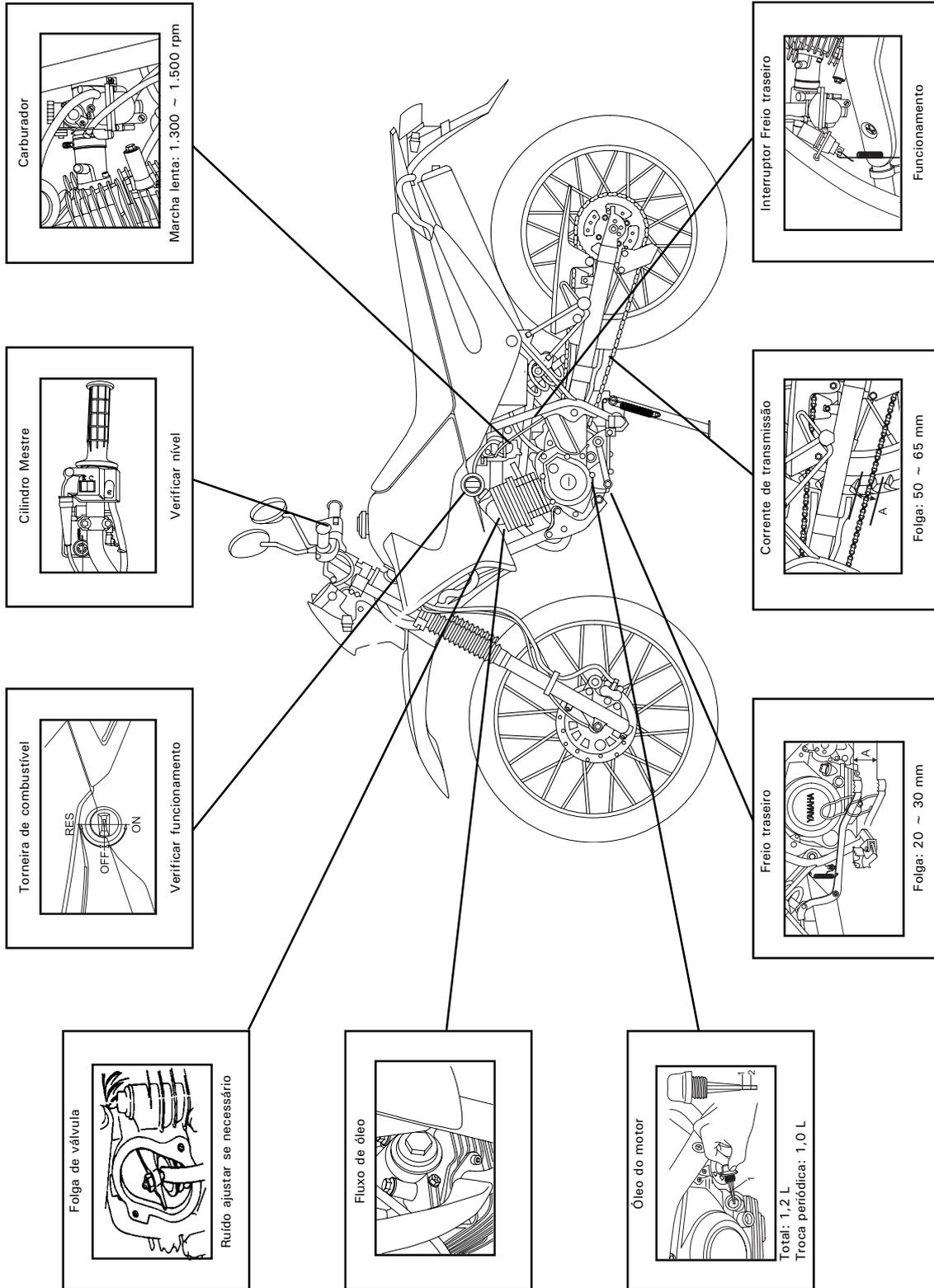
3. REVISÃO DE ENTREGA

Nº	ITEM	VERIFICAR / CORRIGIR	ESPECIFICAÇÃO
4.	<p>SISTEMA ELÉTRICO</p> <p>(i) Interruptor de ignição (LD)</p> <p>(ii) Interruptor de guidão (LE)</p> <p>(iii) Lâmpadas</p> <p>(iv) Bateria</p> <p>(v) Interruptor do freio traseiro</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Partida, Engine Stop • Funcionamento da buzina, luzes indicadoras, farol e relampejador • Funcionamento • Nível da solução • Densidade da solução • Passagem da mangueira de respiro • Fusível • Funcionamento 	<p>1.280 g/dm³</p>
5.	<p>MOTOR</p> <p>i) Óleo do motor</p> <p>(ii) Folga de válvulas (motor frio)</p> <p style="padding-left: 40px;">Admissão</p> <p style="padding-left: 40px;">Escape</p> <p>(iii) Funcionamento do pedal de partida</p> <p>(iv) Carburador</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Nível de óleo • Vazamentos • Fluxo de óleo • Verificar ruído • Ajustar se necessário • Movimento livre • Marcha lenta • Excesso de combustível 	<p>0,08 ~ 0,12 mm</p> <p>0,10 ~ 0,14 mm</p> <p>1.300 ~ 1.500 rpm</p>
6.	<p>TESTE DO VEÍCULO</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Partida • Mudança de marchas • Funcionamento da embreagem • Acionamento dos freios (dianteiro & traseiro) • Funcionamento do velocímetro e do hodômetro 	

3. REVISÃO DE ENTREGA



3. REVISÃO DE ENTREGA



4. ENTREGA TÉCNICA

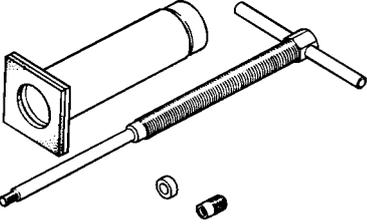
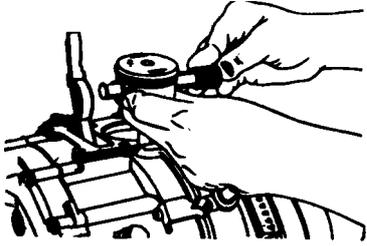
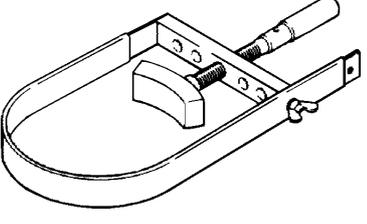
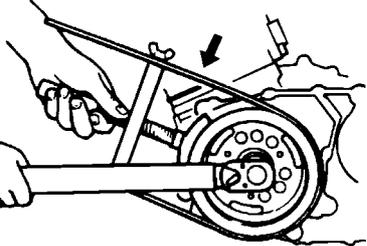
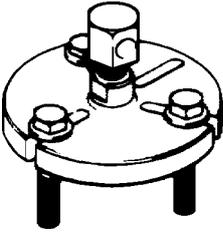
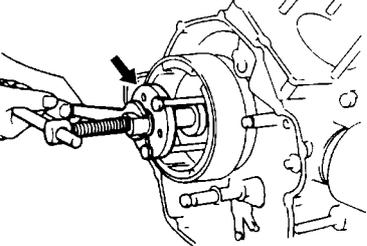
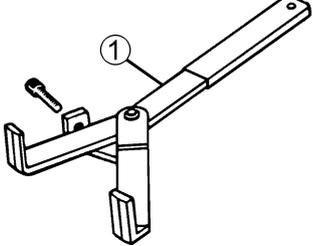
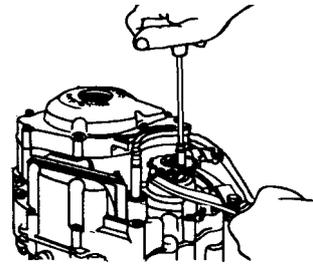
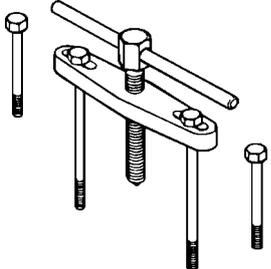
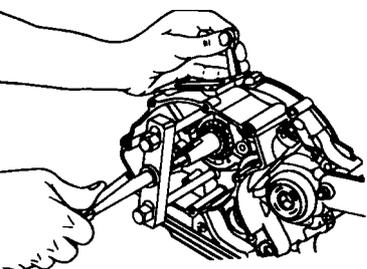
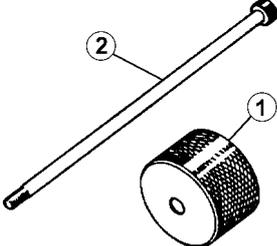
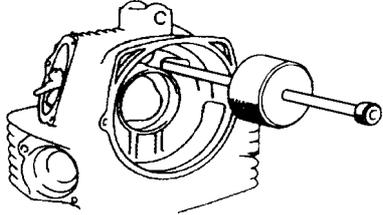
INSTRUÇÕES AO CONSUMIDOR NA ENTREGA DA MOTOCICLETA

1. Funcionamento do painel e luzes indicadoras.
2. Funcionamento de todas as travas (direção e tanque de combustível).
3.
 - Funcionamento da torneira de combustível e posição de reserva.
 - Capacidade do tanque de combustível (inclusive reserva).
4. Funcionamento do afogador.
5. Funcionamento do pedal de partida.
6. Funcionamento do acelerador.
7. Funcionamento dos interruptores do guidão e suas funções, inclusive a partida elétrica.
8. Uso da embreagem e as desvantagens de operar a motocicleta queimando embreagem.
9. Mudança de marchas.
10. Uso dos freios dianteiro e traseiro, com ênfase no uso simultâneo dos dois freios.
11. Pressão dos pneus: Dianteiro 22 psi; Traseiro 22 psi (só o condutor), 28 psi (com passageiro), aperto dos raios.
12. Tipo correto de vela de ignição e folga dos eletrodos.
 - Vela: CR7HSA / NGK
 - Folga dos eletrodos: 0,7 mm
13. Verificação do nível de óleo do motor e a importância da troca de óleo com 1.000 Km, com 3.000 Km e a cada 3.000 Km.
14. Mostrar local de armazenamento do jogo de ferramentas, e como usá-las.
15. Manutenção da bateria - inspeção do nível da solução (adicionar apenas água destilada).
16. Manutenção do filtro de ar.
17. Folga da corrente de transmissão (50 ~ 65 mm).
18. Troca do óleo da suspensão a cada 12.000 Km.
19. Instruções para o amaciamento do motor.
20. Informações sobre emissão de CO e normas de segurança.
21. Importância e programação das revisões gratuitas.
22. Termo de Garantia e condições.
23. Importância das revisões periódicas para ter a garantia.

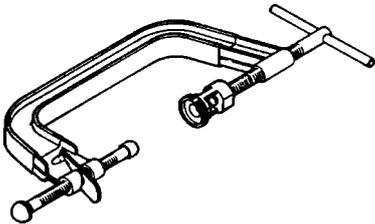
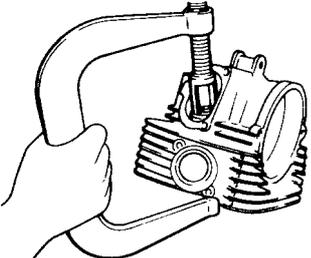
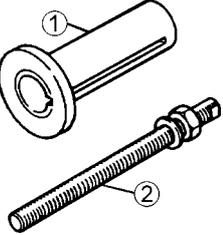
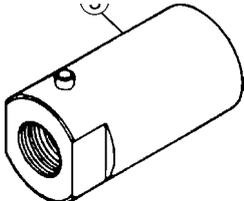
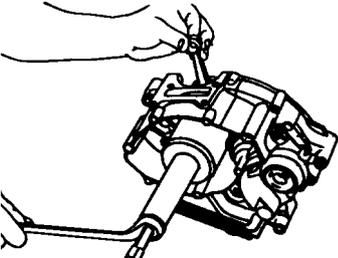
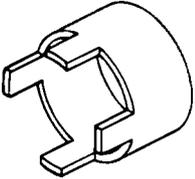
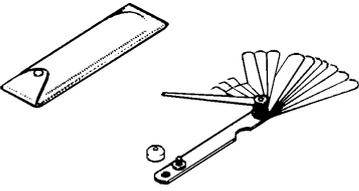
5. MANUTENÇÃO PREVENTIVA			QUILOMETRAGEM		
Nº	ITEM	SERVIÇO	1.000 km	3.000 km	A cada 3.000 km
1.	Válvulas*	Verifique a folga e ajuste se necessário.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
2.	Vela de ignição	Verifique a condição. Limpe ou troque, se necessário.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
			A cada 12.000 km		
3.	Carburador*	Verifique a marcha lenta, funcionamento do afogador. Ajuste se necessário.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
4.	Filtro de ar	Limpe, inspecione e lubrifique. (Troque se necessário)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
5.	Linha de combustível	Inspeccione mangueiras de combustível e de vácuo quanto a rachaduras ou danos. Troque se necessário.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
6.	Óleo do motor	Troque. (Aqueça o motor antes de drenar o óleo)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
7.	Freios*	Verifique o funcionamento. Ajuste se necessário. Engraxe o came de freio.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
8.	Pastilhas e Sapatas de freio	Verifique o desgaste. Troque se necessário.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
9.	Embreagem*	Verifique o alinhamento das marcas da haste de acionamento e da carcaça (LE). Ajuste se necessário.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
10.	Eixo de articulação da balança*	Verifique se existe folga na balança. Aperte com o torque especificado se necessário.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
			Engraxe		
			A cada 12.000 km		
11.	Rodas*	Verifique o empenamento, aperto dos raios, danos. Corrija se necessário.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
12.	Rolamento de roda*	Verifique se existe folga ou danos nos rolamentos. Corrija se necessário.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
			Engraxe		
			A cada 12.000 km		
13.	Rolamento da direção*	Verifique se existe folga ou danos nos rolamentos. Corrija se necessário.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
			Engraxe		
			A cada 12.000 km		
14.	Garfos dianteiros*	Verifique o funcionamento/vazamentos de óleo. Corrija se necessário.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
			Troque o óleo		
			A cada 12.000 km		
15.	Amortecedor*	Verifique o funcionamento. Troque se necessário.		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
16.	Corrente de transmissão	Verifique a folga e o alinhamento da corrente. Ajuste se necessário. Limpe e lubrifique a corrente.	A cada 500 km		
17.	Porcas, parafusos e fixadores*	Verifique se todas as porcas, parafusos e fixadores estão com o aperto especificado.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
18.	Cavalete lateral*	Verifique o funcionamento e lubrifique se necessário.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
19.	Bateria*	Verifique o nível da solução e complete se necessário. Verifique a densidade da solução e carregue a bateria se necessário. Verifique a mangueira de respiro quanto à sua passagem correta ou obstruções.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
20.	Cabos de controle - Acelerador - Embreagem - Freio dianteiro	Verifique o funcionamento, folga, danos nos cabos. Ajuste ou troque conforme a necessidade.	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

*: É recomendado que estes itens sejam revisados em uma concessionária autorizada Yamaha.

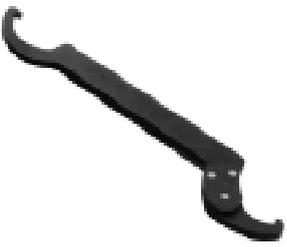
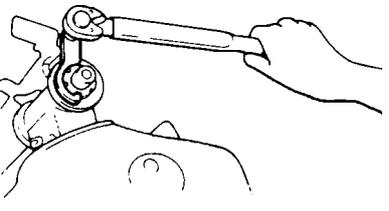
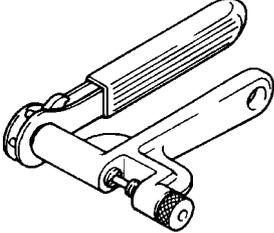
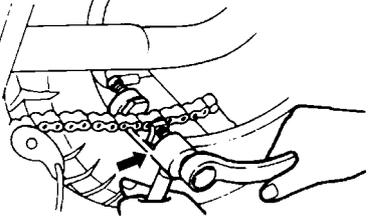
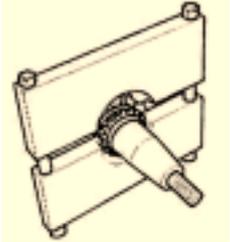
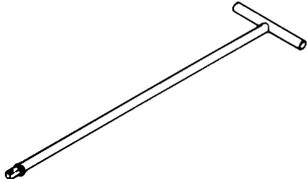
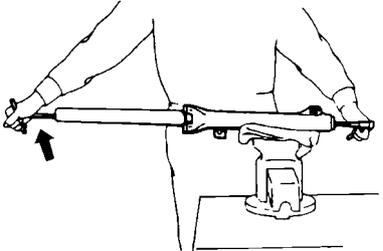
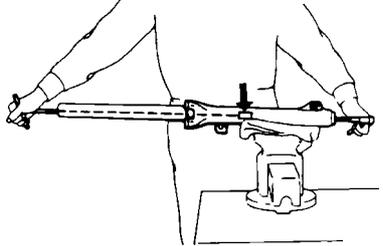
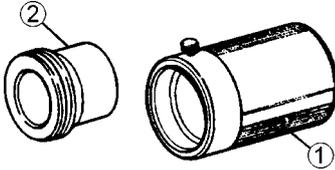
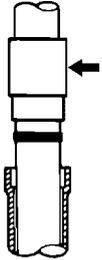
6. FERRAMENTAS ESPECIAIS

Nº	FERRAMENTA	ILUSTRAÇÃO	MODO DE USAR
1.	Sacador do Pino do Pistão 90890 - 01304		
2.	Fixador do rotor 90890 - 01701		
3.	Sacador do magneto 90890 - 01862		
4.	Fixador da embreagem 90890 - 04086 - 09		
5.	Sacador do virabrequim 90890 - 01135		
6.	Martelo deslizante 90890 - 01084 - 09 Parafuso do martelo deslizante 90890-01085		

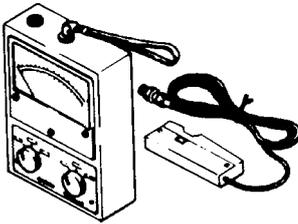
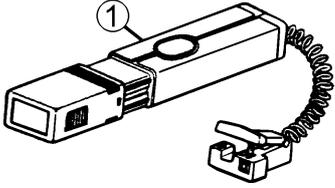
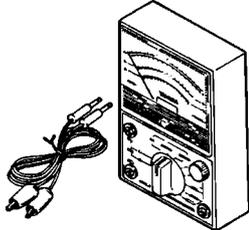
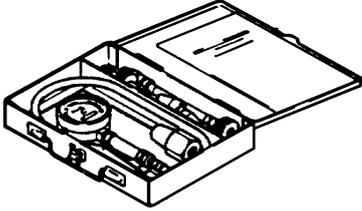
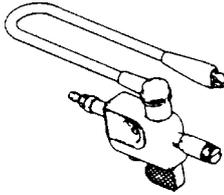
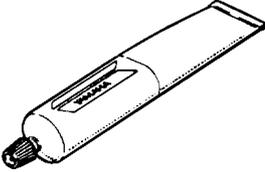
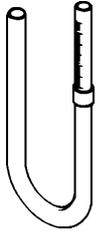
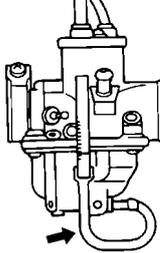
6. FERRAMENTAS ESPECIAIS

Nº	FERRAMENTA	ILUSTRAÇÃO	MODO DE USAR
7.	Compressor de mola de válvula 90890 - 01253		
8.	Ajustador de folga de válvula 90890 - 01311 - 09		
9.	Instalador do virabrequim 90890 - 01274 Parafuso 90890 - 01275		
10.	Adaptador do instalador do virabrequim 90890 - 01278		
11.	Espaçador do instalador do virabrequim 90890 - 04881		
12.	Calibrador de lâminas 90890 - 03079		Esta ferramenta é usada para medir folgas

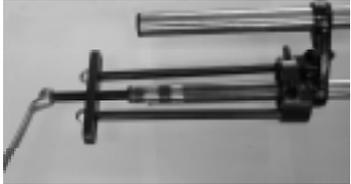
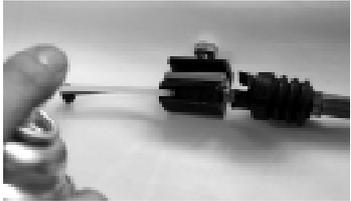
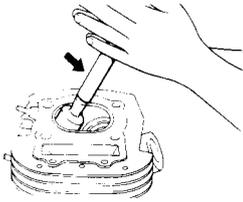
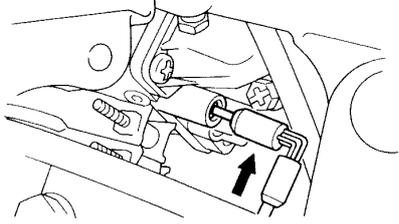
6. FERRAMENTAS ESPECIAIS

Nº	FERRAMENTA	ILUSTRAÇÃO	MODO DE USAR
13.	Chave para porca castelo 90890 - 01268		
14.	Sacador do pino da corrente 90890 - 01286		
15.	Extrator do rolamento e da engrenagem 90890 - 01897		
16.	Chate T 90890 - 01326		
17.	Adaptador 90890-01294		
18.	Martelo deslizante 90890-01367 Adaptador 90890-01370 - 09		

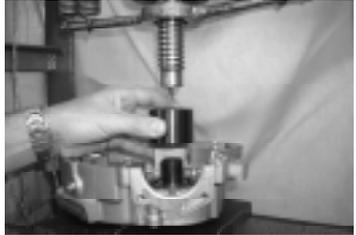
6. FERRAMENTAS ESPECIAIS

Nº	FERRAMENTA	ILUSTRAÇÃO	MODO DE USAR
19.	Tacômetro 90890 - 06760		Esta ferramenta é necessária para detectar a rotação do motor
20.	Lâmpada estroboscópica 90890 - 03141		Esta ferramenta serve para verificar ponto de ignição
21.	Multitester 90890 - 03112		Este equipamento é usado para teste no sistema elétrico
22.	Medidor de compressão do motor 90890 - 03081		Este medidor é usado para medir a compressão do motor
23.	Testador dinamica de faísca 90890-06754		Este componente é necessário para checar os componentes do sistema de ignição
24.	Cola Yamaha 90890 - 01215		Esta cola é utilizada para fechar as carcaças
25.	Medidor do nível de combustível 90890 - 01312		

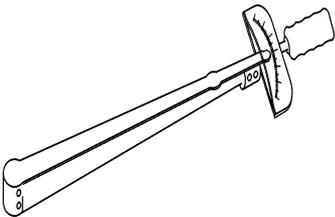
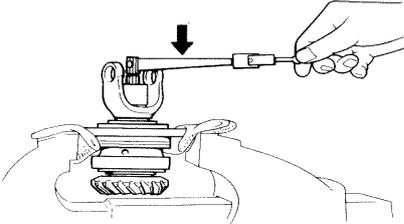
6. FERRAMENTAS ESPECIAIS

Nº	FERRAMENTA	ILUSTRAÇÃO	MODO DE USAR
26.	Sacador do rolamento 90890 - 06535 Suporte 90890 - 06501 Apoio 90890 - 06538		
27.	Instalador da coluna de direção 90890 - 02829		
28.	Extrator do rolamento da coluna de direção 90890 - 02828		
29.	Extrator de retentor 90890 - 02801		
30.	Lubrificador de cabos ACC-11110-43-11		
31.	Assentamento de válvula 90890 - 04101		
32.	Regulador de marcha lenta 90890 - 03158		

6. FERRAMENTAS ESPECIAIS

Nº	FERRAMENTA	ILUSTRAÇÃO	MODO DE USAR
33.	Fixador de engrenagem de comando do cabeçote 90890 - 02803		
34.	Instalador do rolamento da carcaça 90890 - 02810		
35.	Instalador de engrenagem de comando do virabrequim 90890 - 02811		
36.	Instalador da engrenagem motora do contra-peso 90890 - 02813		
37.	Extrator da engrenagem do virabrequim 90890-22810		
38.	Separador do virabrequim 90890 - 22811		
39.	Extrator do rolamento do virabrequim 90890 - 02891		

6. FERRAMENTAS ESPECIAIS

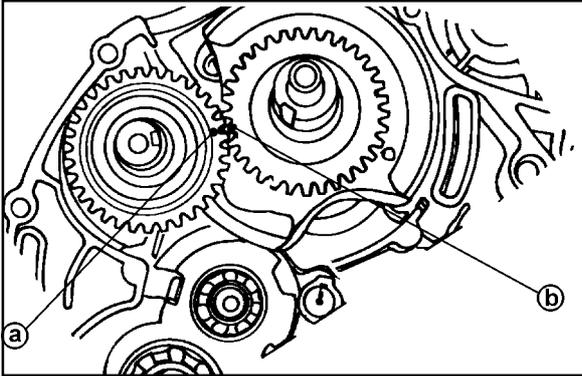
Nº	FERRAMENTA	ILUSTRAÇÃO	MODO DE USAR
40.	Extrator do rolamento da caixa de direção 90890 - 02809		
41.	Torquímetro de 0 ~ 6 Kgfm 90890 - 06848		

7. DICAS ÚTEIS PARA SERVIÇOS NO MOTOR

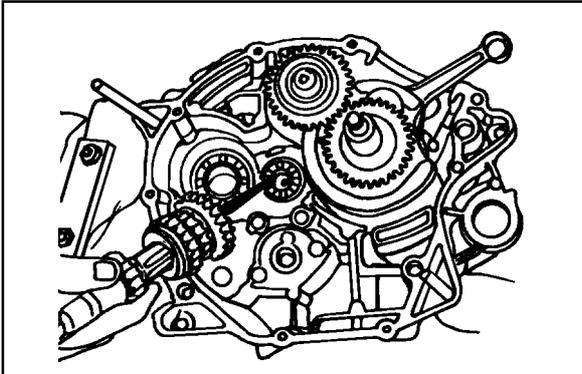
MONTAGEM DO MOTOR

Carcaça

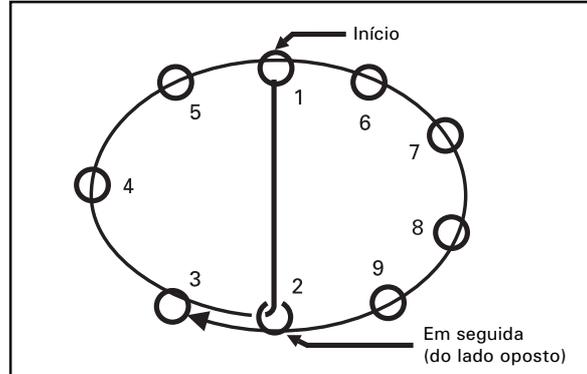
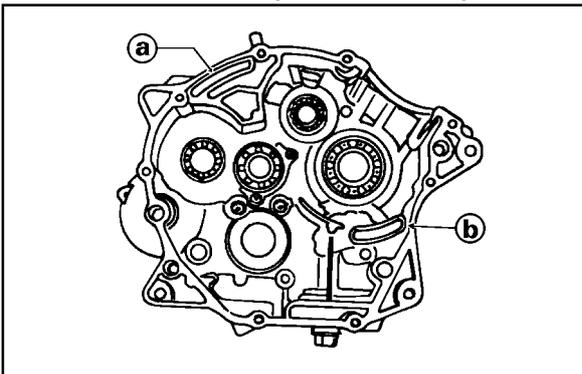
1. Limpe todas as galerias de óleo do motor.
2. Engraxe os lábios de todos os retentores para que eles não se danifiquem ao serem instalados.
3. Ao instalar o balanceador, certifique-se de que a marca de punção (a) da engrenagem do balanceador fique alinhada com a marca (b) da engrenagem primária.
7. Não aplique cola em excesso, pois ela pode obstruir as galerias de óleo.
8. Seqüência de aperto da carcaça.



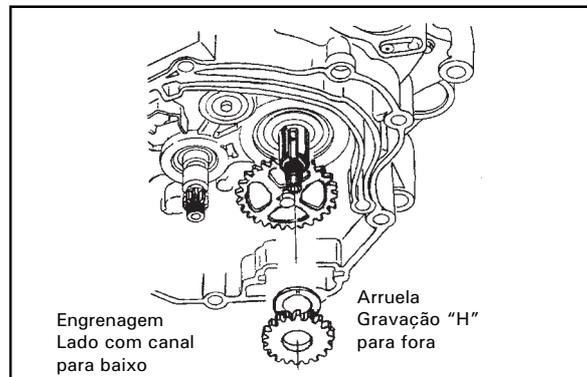
4. Instale a haste de acionamento no eixo motor antes de instalar os eixos motor e movido na carcaça.
(Caso isso não seja feito, o trabalho terá de ser recommçado)



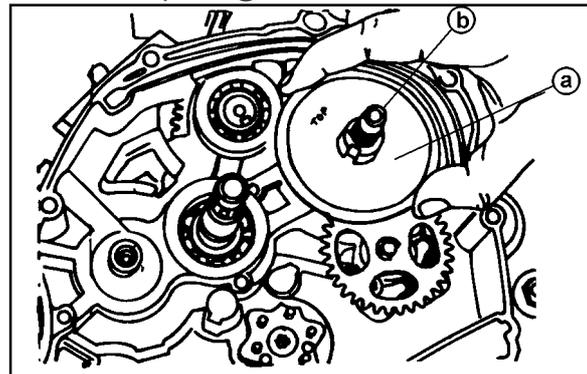
5. Certifique-se de retirar todos os vestígios de óleo e sujeira das faces de contato da carcaça, antes de aplicar a cola.
6. Não aplique cola nas áreas (a) e (b) (mostradas na ilustração) da carcaça (LD).



9. Montar no eixo do virabrequim a arruela identificada com a gravação "H" para fora e a engrenagem motora com o lado do canal para baixo encaixando na engrenagem movida da bomba de óleo.

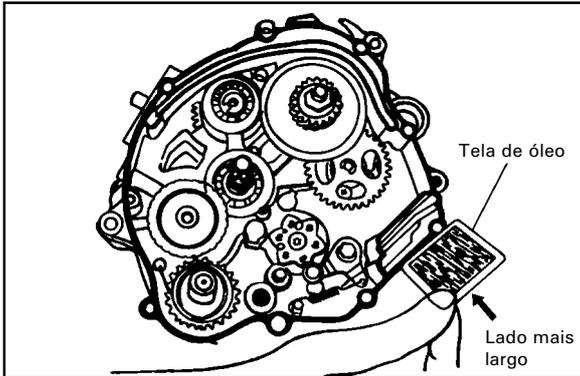


10. Montar o filtro rotativo (a) com o lado do ressalto maior para dentro, encaixando a lingueta no canal do eixo do virabrequim (b).



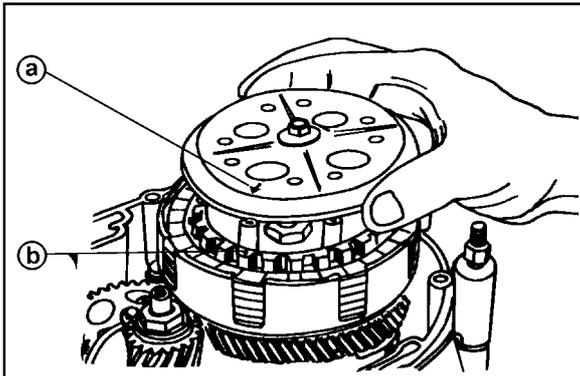
7. DICAS ÚTEIS PARA SERVIÇOS NO MOTOR

11. Ao instalar a tela de óleo, mantenha o lado mais largo para fora.

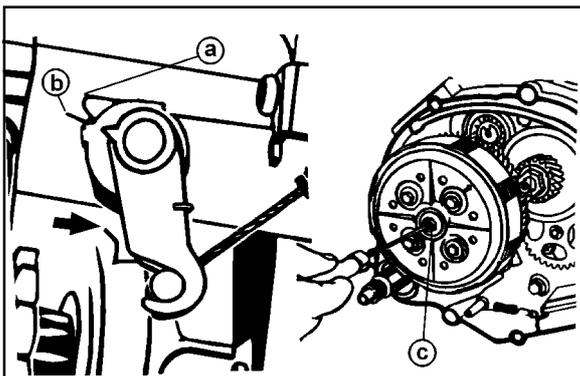


Embreagem

12. Alinhe a seta (a) da placa de pressão com a marca de punção (b) do cubo da embreagem.



13. Antes de instalar a tampa da embreagem, alinhe o indicador (a) da alavanca de acionamento com a marca (b) da carcaça (LE), girando o parafuso de ajuste (c) da placa de pressão para dentro ou para fora.



Jogo de anéis

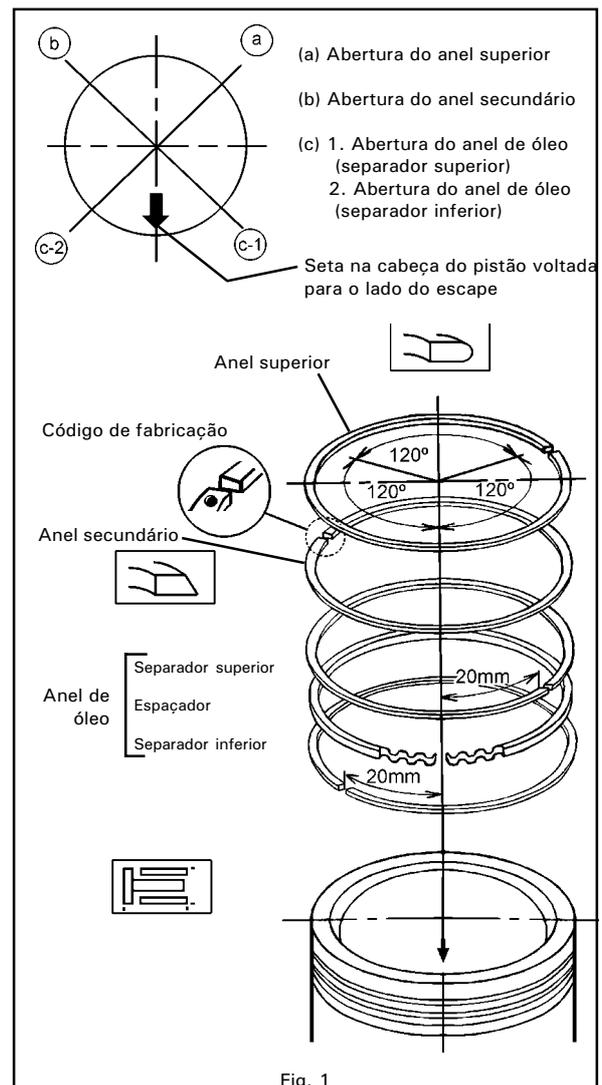
14. Os anéis devem ser instalados da forma mostrada na Fig. 1.

15. Instale os anéis na seqüência apresentada abaixo:

- i. Anel de óleo (Espaçador, separador inferior, separador superior)
- ii. Anel secundário (raspador)
- iii. Anel superior (de compressão)

16. Ao instalar o anel de óleo, instale primeiro o espaçador e depois os separadores inferior e superior.

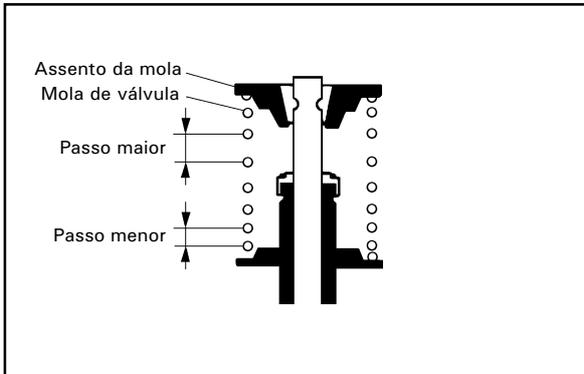
17. Ao instalar o anel secundário (raspador), mantenha o seu código de fabricação voltado para cima, pois este anel possui seção transversal cônica.



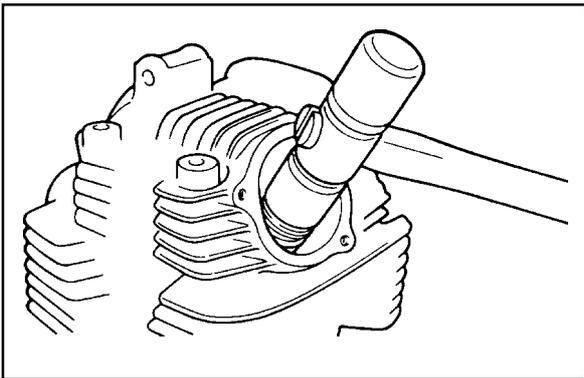
7. DICAS ÚTEIS PARA SERVIÇOS NO MOTOR

Cabeçote

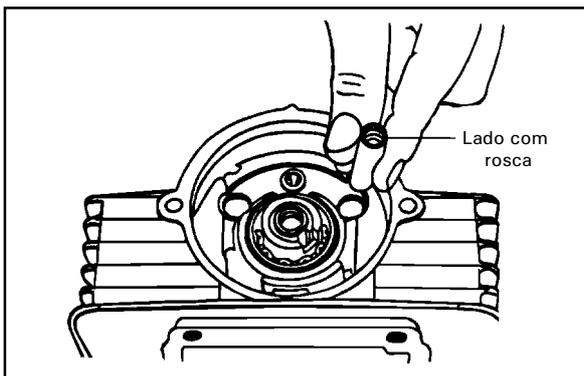
18. Instale as molas de válvula com o passo maior voltado para o lado do assento da mola (lado de cima).



19. Após instalar o conjunto da válvula, verifique se as travas das válvulas estão bem encaixadas, batendo com um martelo de borracha.

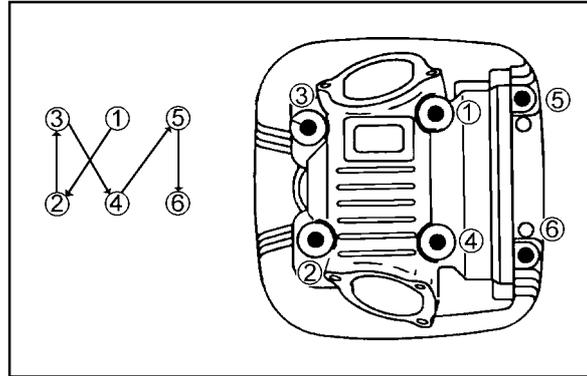


20. Ao instalar o pino do balancim, certifique-se de que a área rosqueada esteja voltada para o lado de fora.

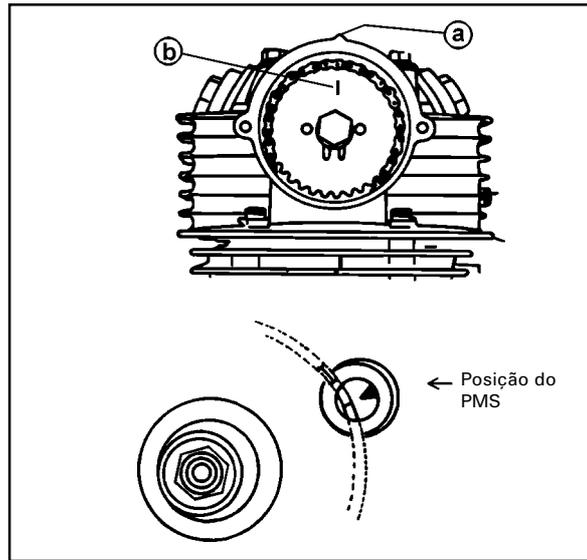


21. Seqüência de aperto - cabeçote.

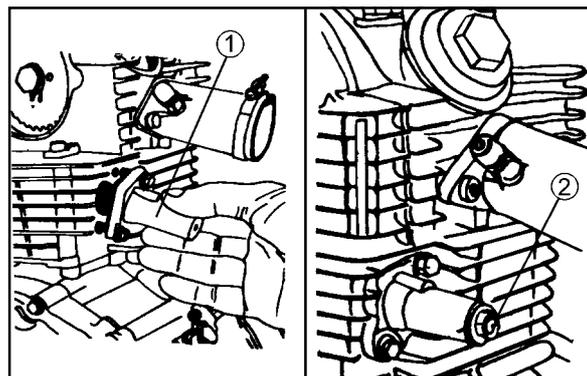
Obs.: Passar cola de motor na rosca dos parafusos 5 e 6.



22. Ao instalar a corrente de comando e a engrenagem do comando, certifique-se de que a marca (a) do cabeçote se alinha com a marca (b) da engrenagem, quando o pistão estiver no PMS do tempo de compressão e a corrente estiver esticada.



23. Instale primeiro o esticador da corrente (1) mantendo a mola comprimida e depois instalando o parafuso (2).

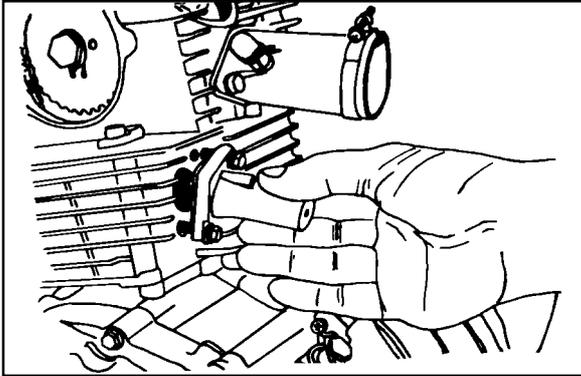


7. DICAS ÚTEIS PARA SERVIÇOS NO MOTOR

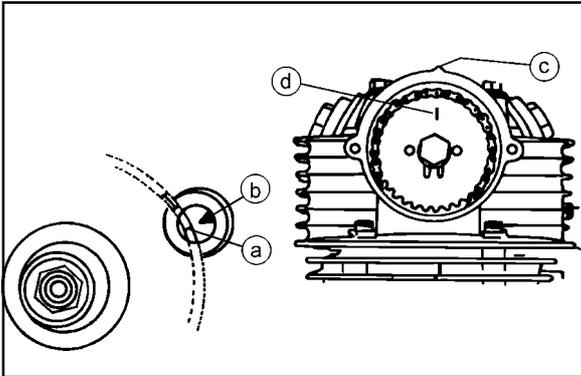
24. Sempre faça a verificação das folgas das válvulas com o motor frio.

DESMONTAGEM DO MOTOR

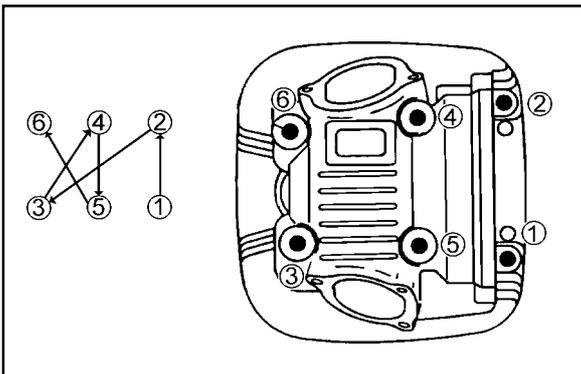
1. Remova o esticador da corrente antes de remover a engrenagem do comando.



2. Antes de remover o cabeçote, certifique-se de que as válvulas estão fechadas, colocando o pistão no PMS, ou seja, quando a marca (a) do magneto se alinhar com o ponto estacionário (b) da tampa da carcaça (LE) e a marca (c) do cabeçote se alinhar com a marca (d) da engrenagem do comando.



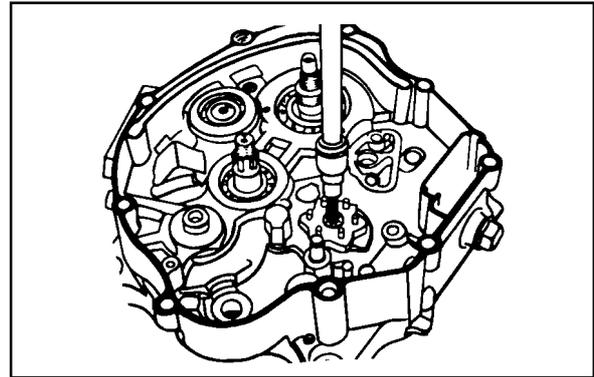
3. • Solte as porcas do cabeçote na sequência correta.
• Comece soltando as porcas em meia volta até que todas estejam soltas.



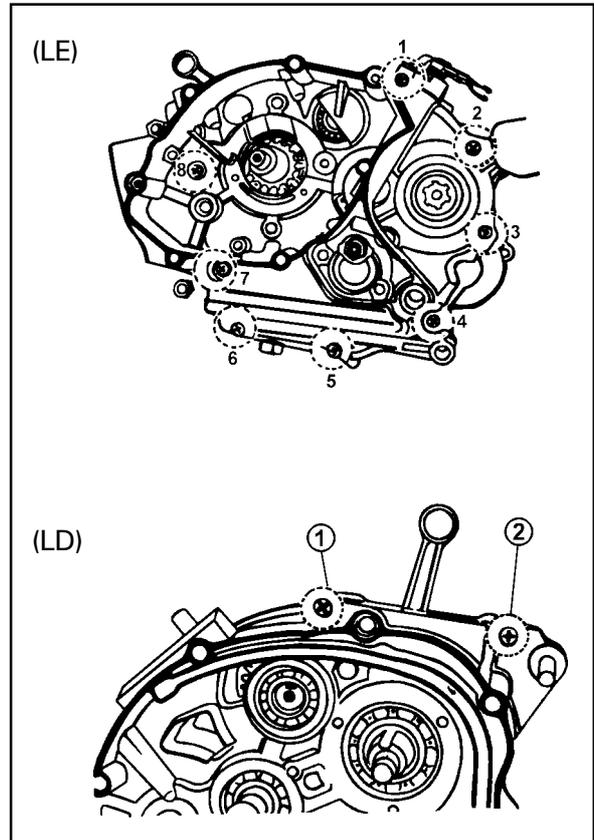
4. Não misture os balancins de admissão e escape ao removê-los. Faça marcas de identificação para montá-los em suas posições originais posteriormente.

5. Ao remover as molas das válvulas, identifique as válvulas de admissão e escape.

6. Remova o seguimento do trambulador com a chave Allen, antes de separar as carcaças.

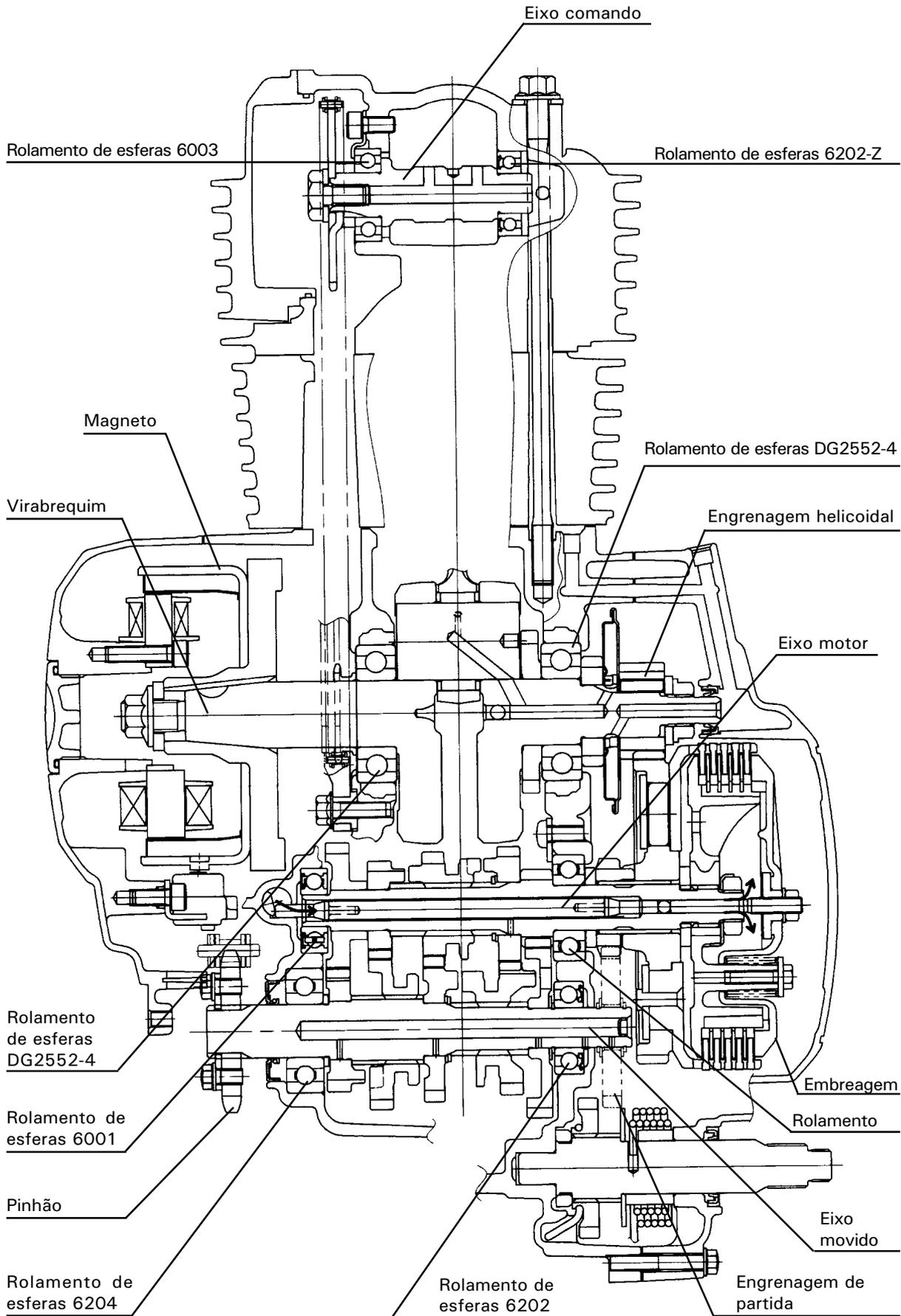


7. Antes de separar as carcaças, certifique-se de soltar os 2 parafusos mostrados na figura da carcaça (LD) e os 8 parafusos mostrados na figura da carcaça (LE).

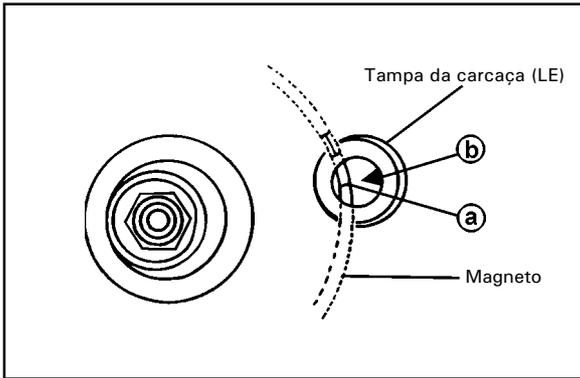


8. ROLAMENTOS DO MOTOR

EIXO DO BALANCEIRO 6202-C3 x 2 ROLAMENTO DE ESFERAS



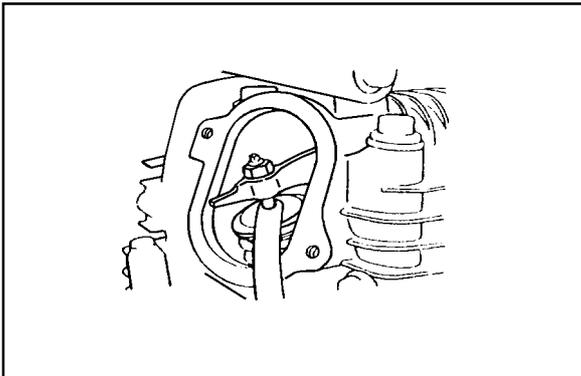
9. AJUSTE DA FOLGA DE VÁLVULAS



MEDIÇÃO

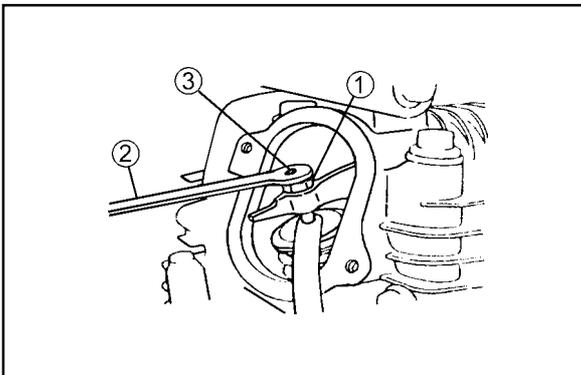
Passos de medição:

- O motor deve estar frio
- Gire o virabrequim em sentido anti-horário para alinhar a marca de PMS (a) do magneto com o ponto estacionário (b) da tampa da carcaça (LE), quando o pistão estiver no PMS do tempo de compressão.
- Meça a folga de válvula com um calibrador de lâminas.
- Fora de especificação => Ajuste.



FOLGA DE VÁLVULAS (motor frio)

- VÁLVULA DE ADMISSÃO: 0,08 ~ 0,12 mm
- VÁLVULA DE ESCAPE: 0,10 ~ 0,14 mm



AJUSTE

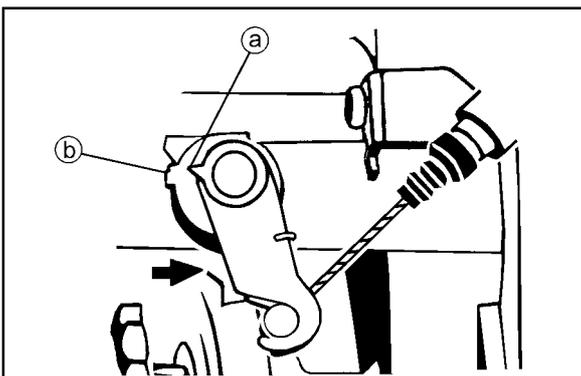
Passos de ajuste:

- Solte a contraporca (1)
- Gire o ajustador (3) para dentro ou para fora com o ajustador de folga de válvula (90890-01311) (2) até obter a folga especificada.

Girar para dentro => Diminui a folga

Girar para fora => Aumenta a folga

9. AJUSTE DA ALAVANCA DE EMBREAGEM

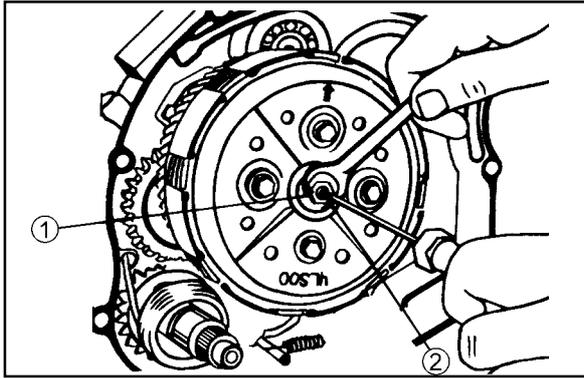


VERIFICAÇÃO

- Empurre a alavanca de embreagem na direção da seta e certifique-se de que as marcas estejam alinhadas.
- (a) Marca da alavanca
- (b) Marca da carcaça (LE)

Se as marcas não estiverem alinhadas => Ajuste.

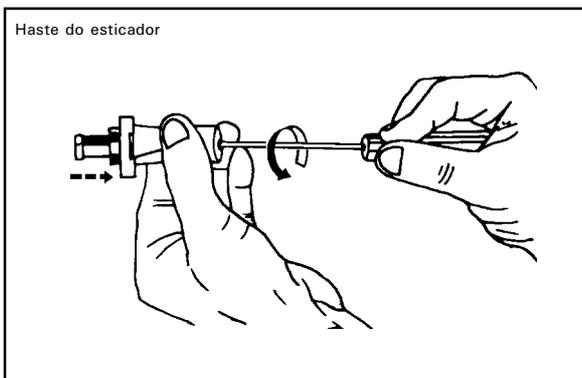
9. AJUSTE DA ALAVANCA DE EMBREAGEM



AJUSTE

- Solte a contraporca ①
- Gire o ajustador ② em sentido horário ou anti-horário para alinhar as marcas da alavanca e da carcaça.
- Trave a contraporca ① segurando o parafuso de ajuste ② em sua posição.

9. INSTALAÇÃO DO ESTICADOR DE CORRENTE

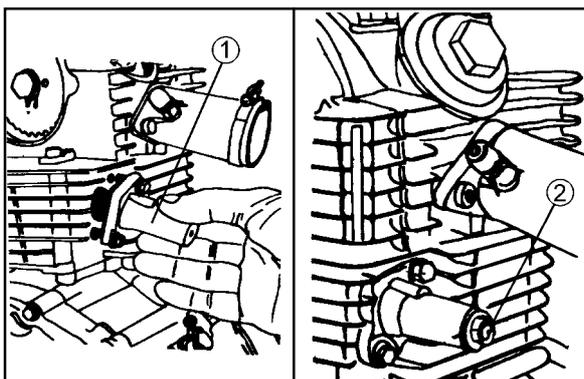


CUIDADO:

O esticador de corrente deve ser instalado depois da corrente e da engrenagem do comando.

PROCEDIMENTO:

- Com uma chave de fenda recolha a haste do esticador e trave-a em sua posição recolhida.



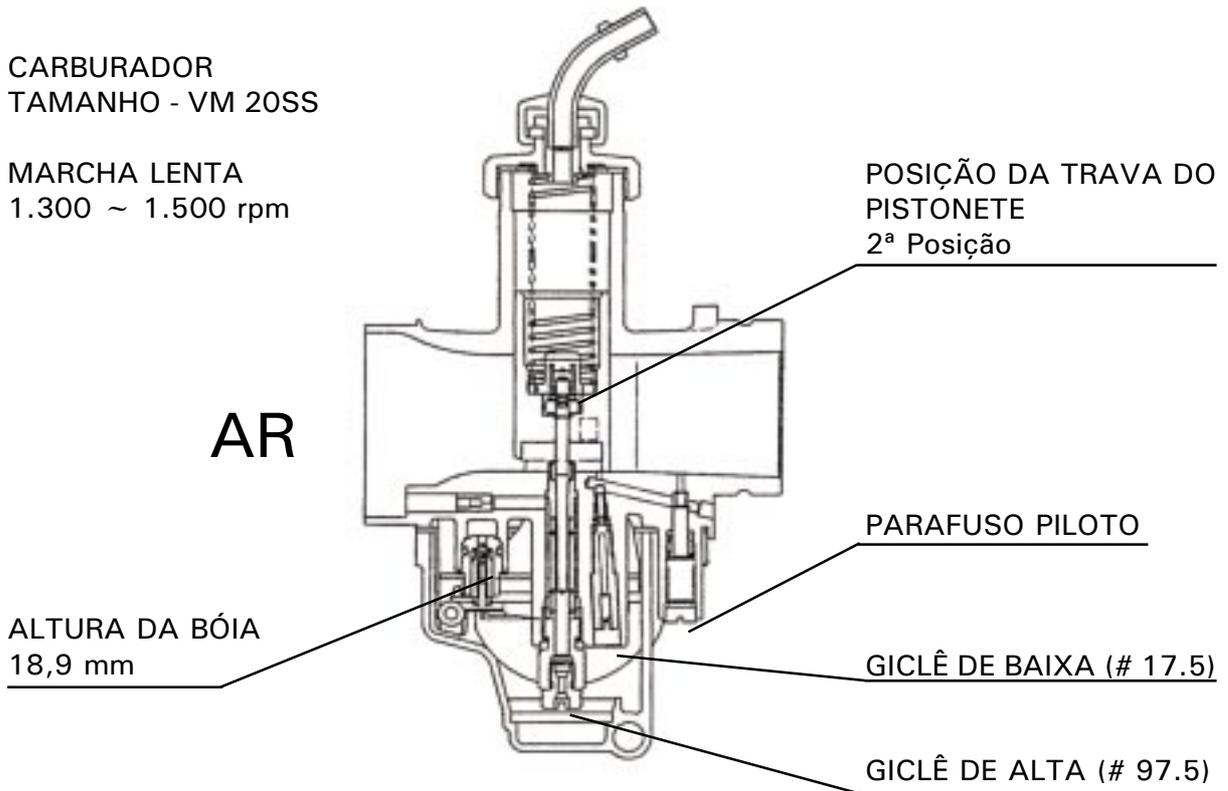
- Instale o esticador ① com a sua junta.
- Solte a haste do esticador, destravando-a.
- Instale o parafuso central ② do esticador.

10. CARBURADOR

SEÇÃO E CORTE

CARBURADOR
TAMANHO - VM 20SS

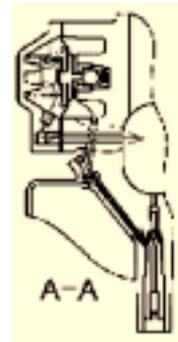
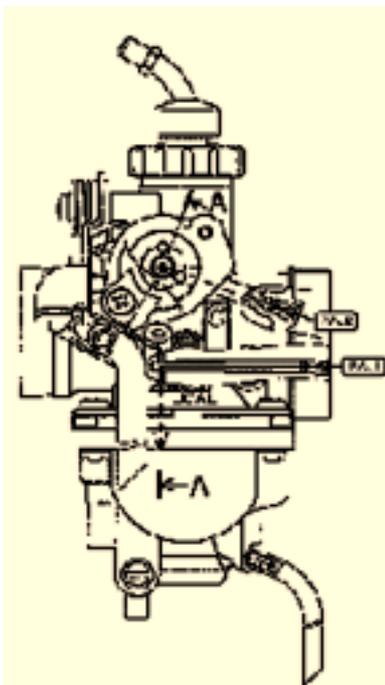
MARCHA LENTA
1.300 ~ 1.500 rpm



ENRIQUECEDOR

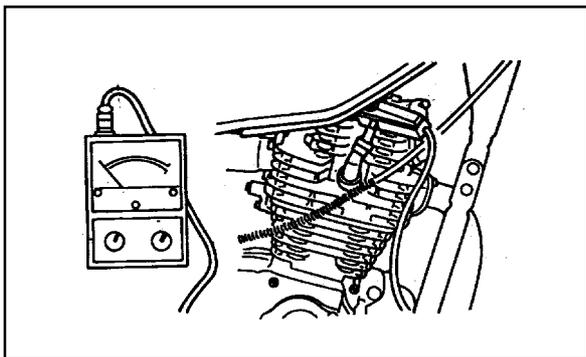
Função:

A passagem de ar (PAJ2) está basicamente aberta durante a aceleração e constante funcionamento através da mola que pressiona o diafragma. Quando o acelerador é fechado repentinamente em altas rotações, o enriquecedor começa a fechar a passagem de ar (PAJ2) porque é criado um vácuo, vencendo a pressão da mola.



Como resultado, a menor quantidade de ar (somente o ar do PAJ1) fará a proporção de mistura ar/combustível mais rica para a câmara de combustão. Dessa maneira, o enriquecedor irá prevenir a falta de combustível na desaceleração.

10. CARBURADOR

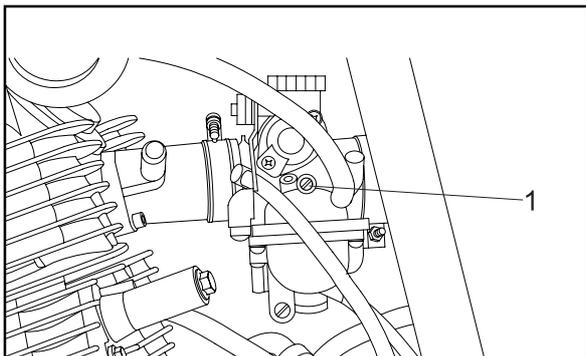


MEDIÇÃO E AJUSTE DE CO

1. Dê partida no motor e deixe-o aquecer por alguns minutos.

2. Instale:

- Tacômetro no cabo de vela



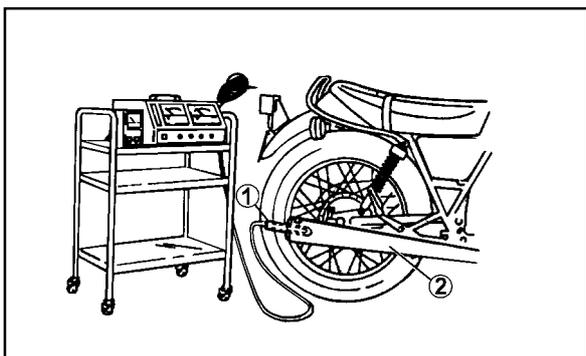
3. Verifique:

- Marcha lenta do motor

Se estiver fora de especificação => Ajuste. Gire o parafuso de marcha lenta ① para dentro ou para fora até obter a marcha lenta especificada.

Marcha lenta:

1.300 ~ 1.500 rpm



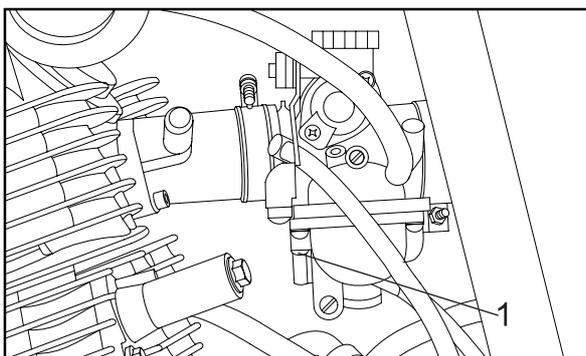
4. Instale:

- Ponta de prova (Testador de CO) ① no tubo de escape ②

Concentração de CO:

MÁXIMO 6,0 %

Fora de especificação => Ajuste.



5. Ajuste:

- Concentração de CO

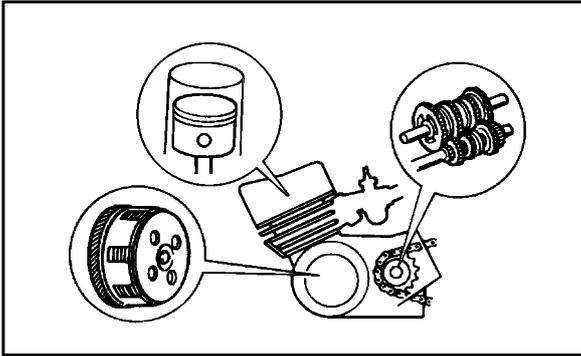
PASSOS DE AJUSTE:

- Gire o parafuso de mistura ① para dentro ou para fora até atingir a mais alta rotação de marcha lenta estável e também até obter a concentração de CO especificada.
- Ajuste a marcha lenta para rotação especificada.

CUIDADO:

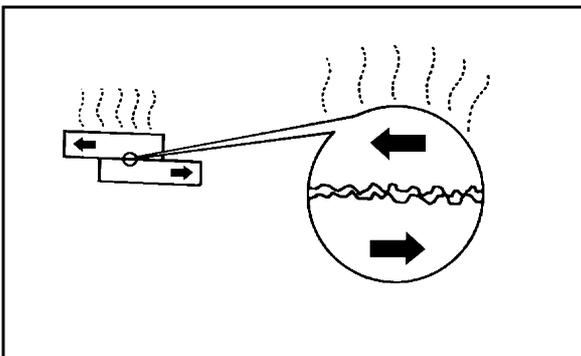
- A. I - Não mexa no ajuste da carburação se o rendimento do motor estiver normal.
II - Se necessário, anote o ajuste encontrado (Nº de voltas) do parafuso piloto.
III - Para verificar o ajuste encontrado do parafuso piloto, siga os passos do procedimento de ajuste de CO.
- B. I - Não mexa no parafuso de cabeça cega da junção do carburador (lado de admissão).
II - Certifique-se de que o parafuso de cabeça cega esteja bem preso.

11. LUBRIFICAÇÃO



1. NECESSIDADE DE LUBRIFICAÇÃO

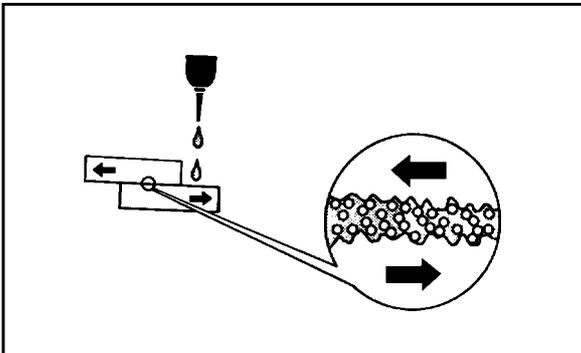
- a) O motor é composto por vários tipos de metal.
- b) O motor tem muitas peças deslizantes e rotativas.
- c) Seis (6) efeitos (funções) de um lubrificante:
 - 1. Anti-fricção
 - 2. Refrigeração
 - 3. Limpeza
 - 4. Vedação
 - 5. Anti-corrosão
 - 6. Anti-choque



2. CONTATO DIRETO ENTRE METAIS

Produz um forte atrito

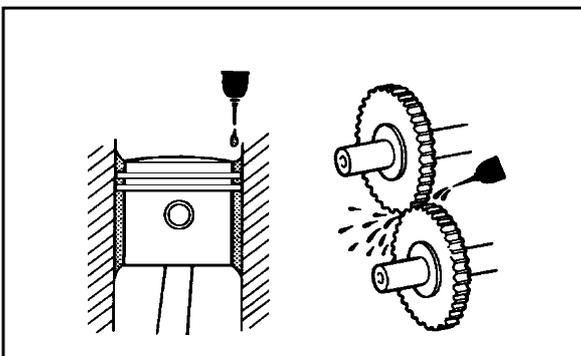
- a) Grande resistência
- b) Muito calor
- c) Muito desgaste



3. PREVENÇÃO DO CONTATO DIRETO ENTRE METAIS

Uma película de óleo evita o contato direto entre os metais e reduz atrito, isto é:

- a) Reduz resistência
- b) Produz menos calor
- c) Reduz desgaste



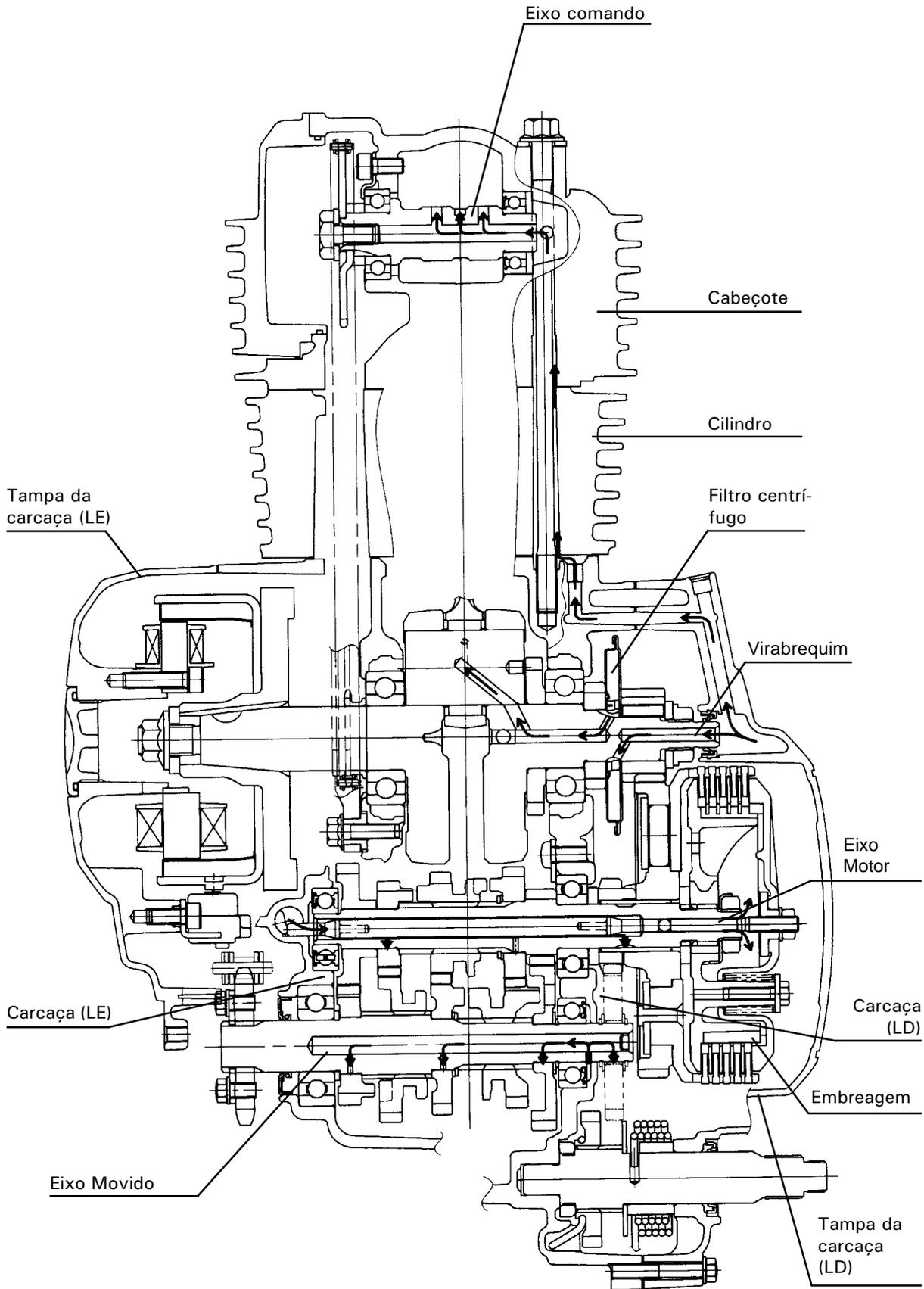
4. PREVENÇÃO DO CONTATO DIRETO ENTRE PEÇAS

Uma película de óleo evita o contato direto entre as peças, isto é:

- a) Reduz resistência
- b) Produz menos calor
- c) Reduz desgaste

11. LUBRIFICAÇÃO

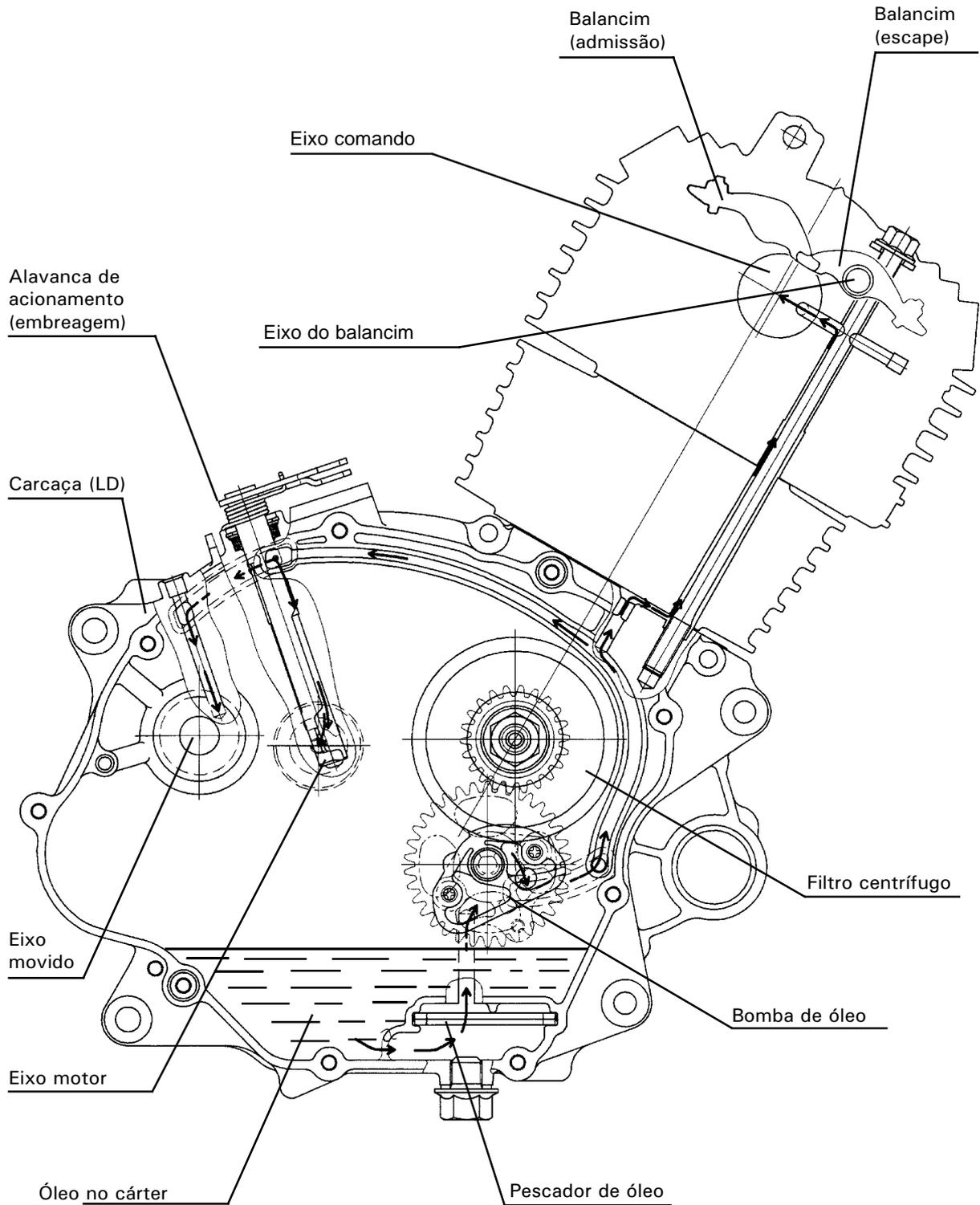
DIAGRAMA DE LUBRIFICAÇÃO



IMPORTANTE: Para um melhor rendimento do motor, use sempre óleo Yamalube

11. LUBRIFICAÇÃO

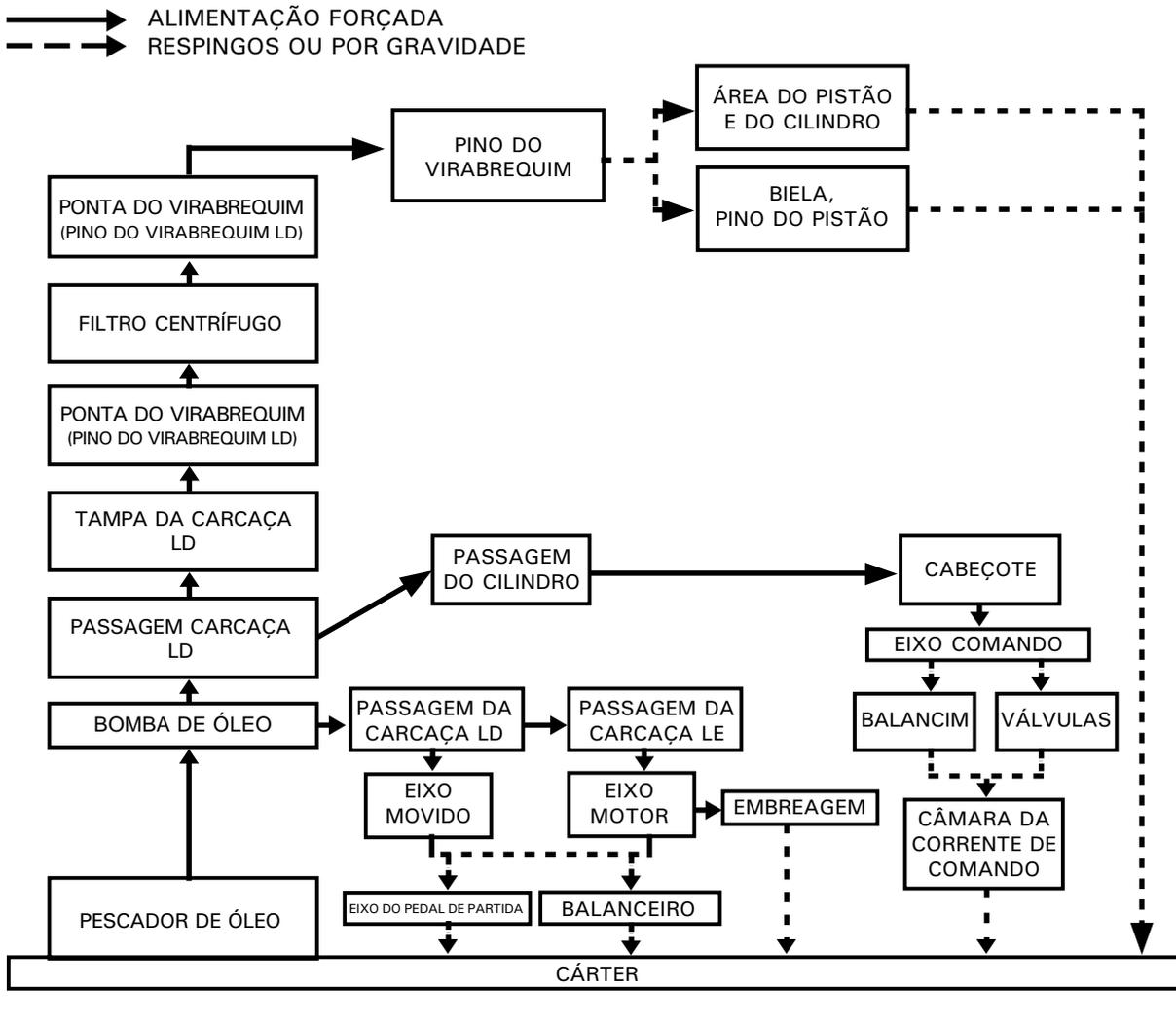
DIAGRAMA DE LUBRIFICAÇÃO



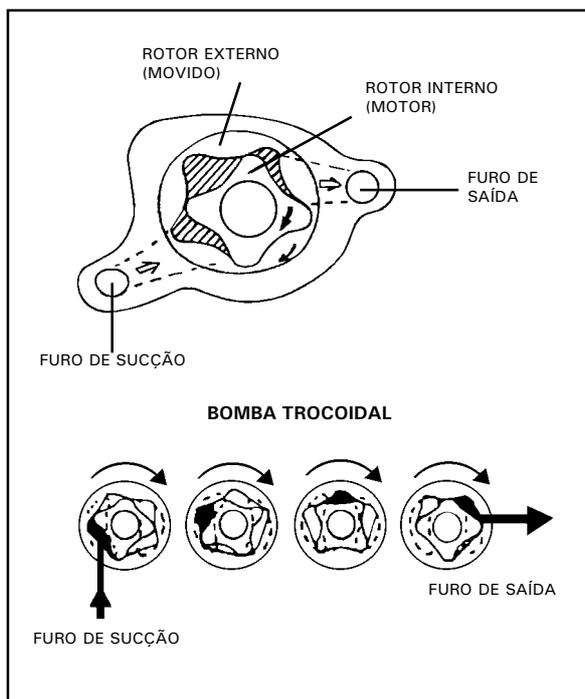
CUIDADO:

NÃO DANIFIQUE AS SUPERFÍCIES DA CARÇAÇA. ISTO PROVOCA VAZAMENTOS DE ÓLEO.

11. LINHA DE LUBRIFICAÇÃO



BOMBA DE ÓLEO



- A bomba de óleo é acionada pela rotação do motor. A sua função é fornecer óleo sob pressão, para que ele seja forçado nas áreas onde necessita de lubrificação. A Yamaha utiliza uma bomba de óleo do tipo trocoidal, compacta e altamente confiável.

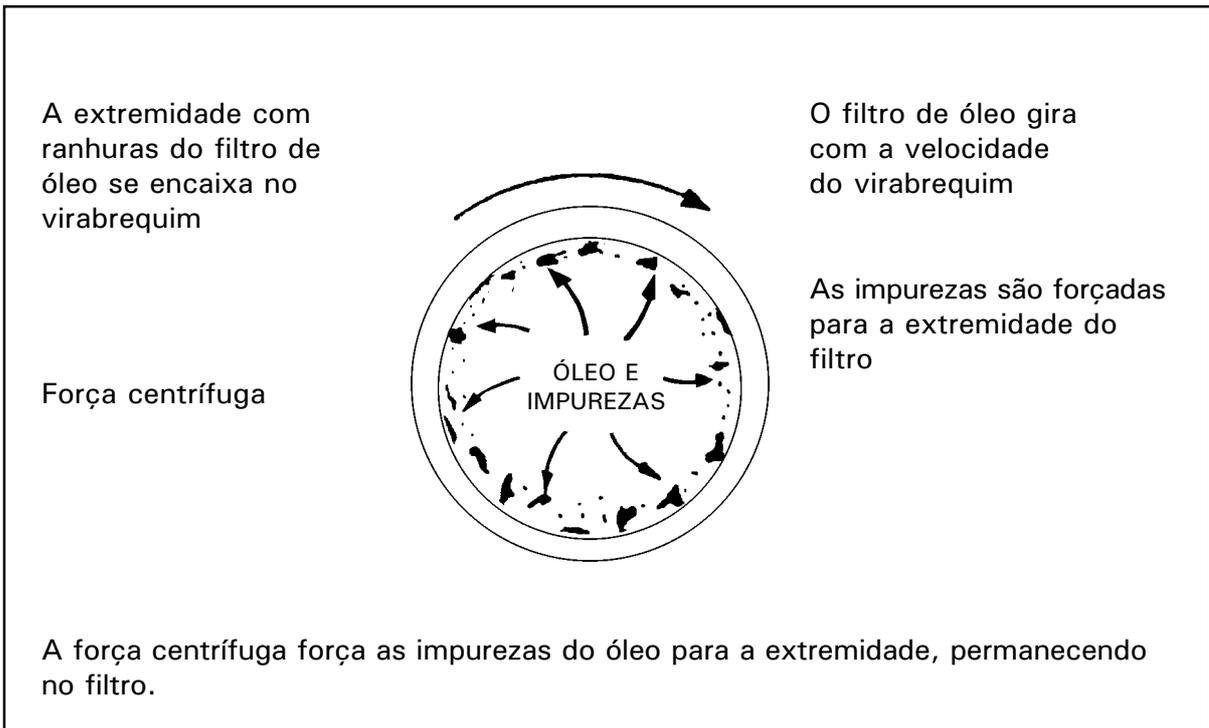
BOMBA TROCIDAL

Neste tipo de bomba, os rotores interno e externo se engrenam conforme a ilustração. À medida que o rotor interno (motor) gira, o rotor externo (movido) também gira, mas com velocidade diferente. Portanto a mudança volumétrica criada entre os dois rotores é utilizada para pegar o óleo do furo de sucção e empurrar o óleo pelo furo de saída.

11. LUBRIFICAÇÃO

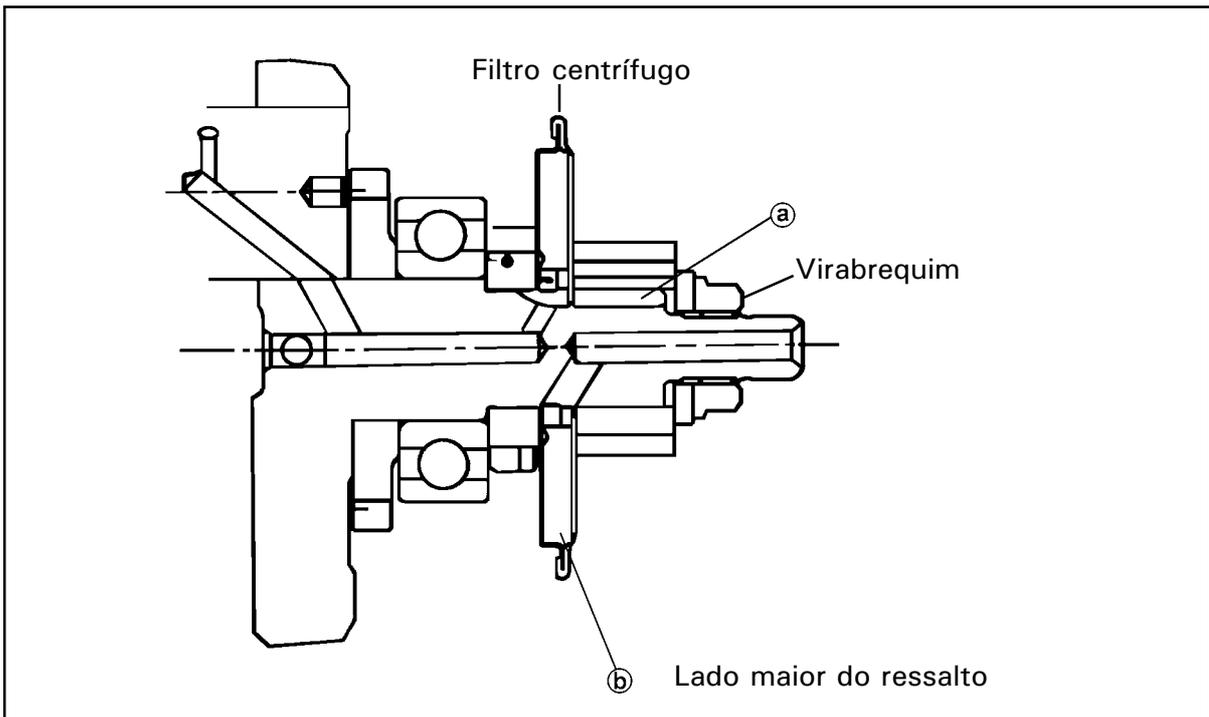
FILTRO DE ÓLEO

Tipo centrífugo: Ele usa forças centrífugas para remover as impurezas do óleo.



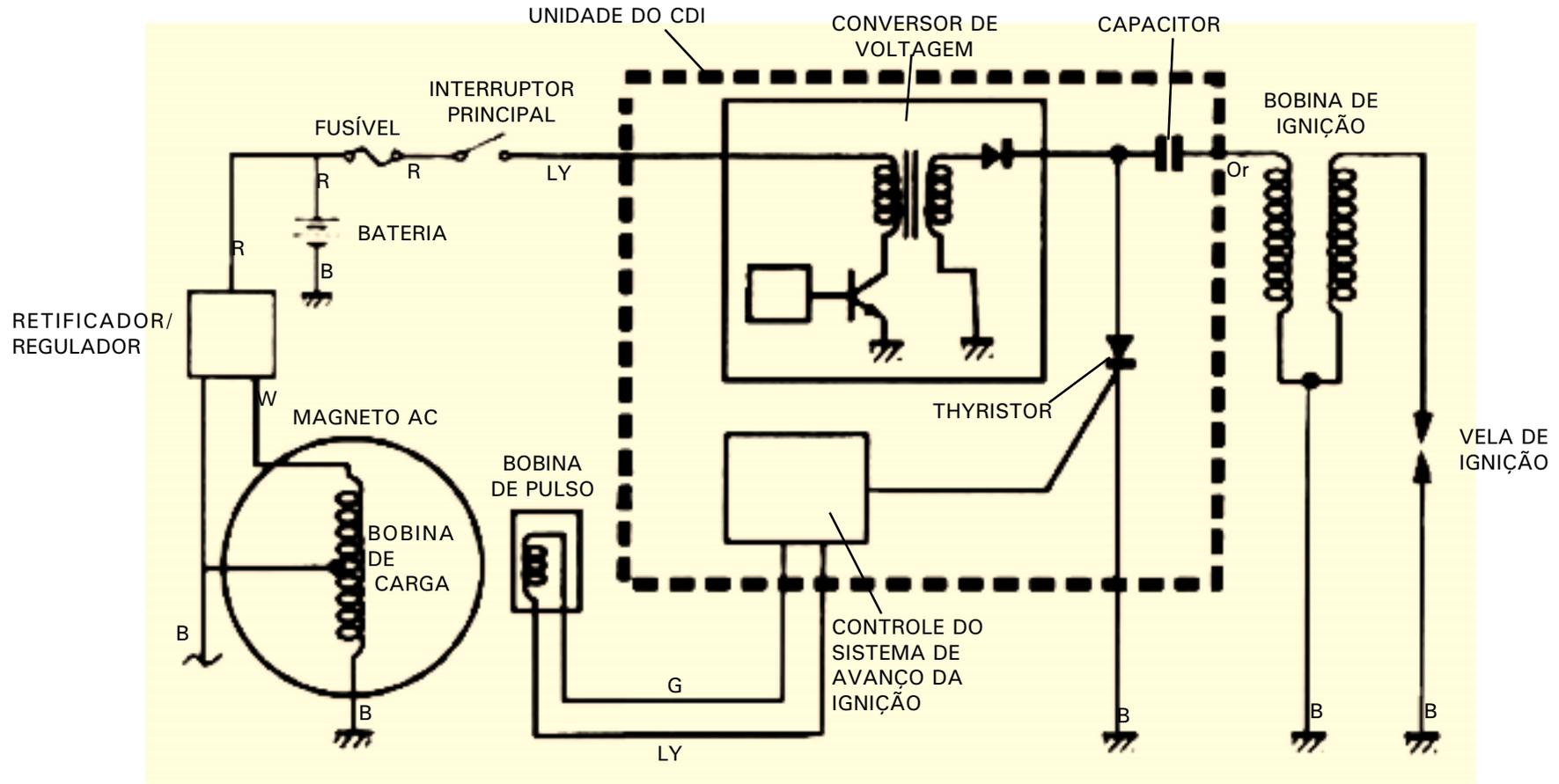
INSTALAÇÃO DO FILTRO DE ÓLEO

Ao instalar o filtro centrífugo no rasgo (a) do virabrequim, certifique-se de manter o lado maior do ressalto (b) para o lado interno. Caso isso não seja obedecido, o resultado será lubrificação insuficiente para o rolamento da biela no virabrequim.



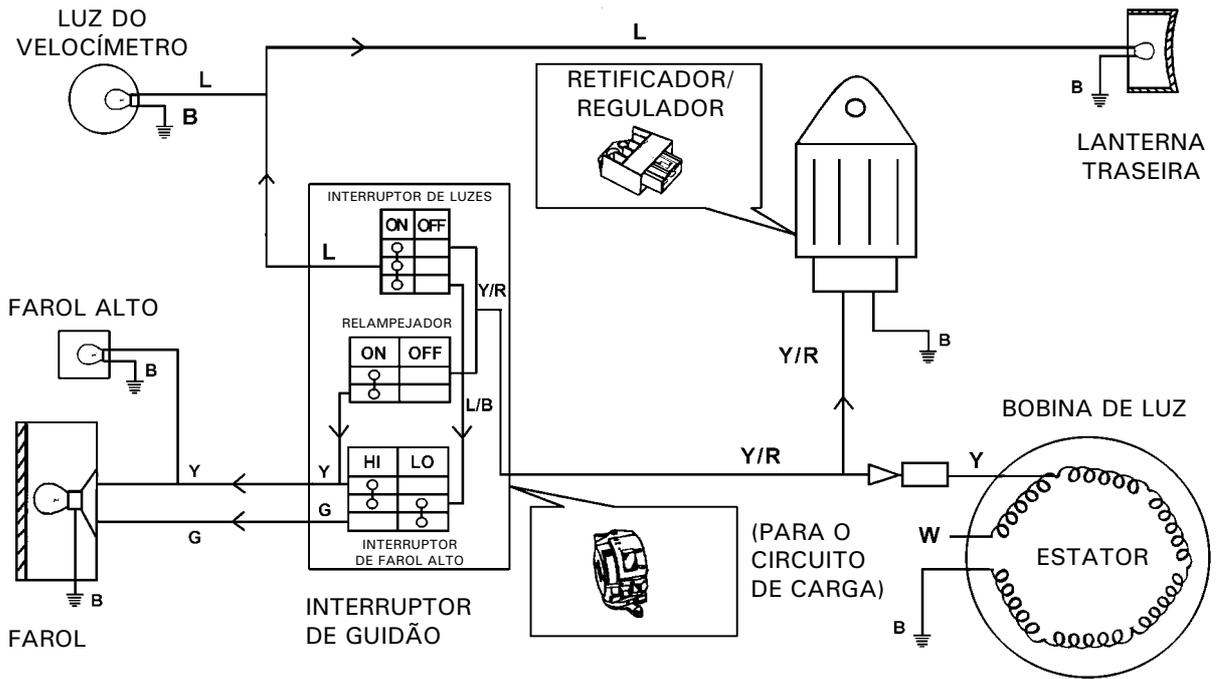
12. SISTEMA ELÉTRICO

SISTEMA DE IGNIÇÃO DIGITAL (CDI-DC)



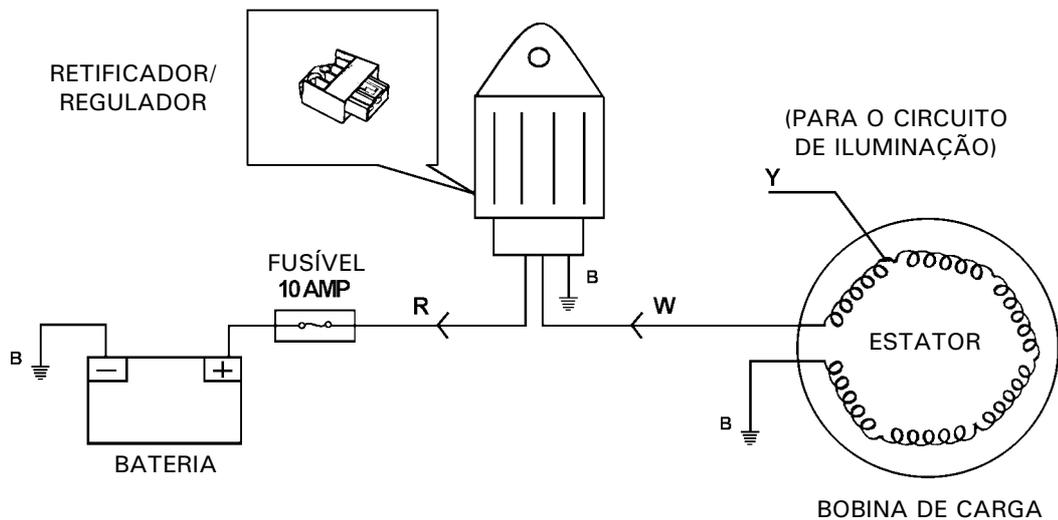
LEGENDA			
G	Verde	B	Preto
W	Branco	L/Y	Azul/Amarelo
R	Vermelho		Conector
Or	Laranja		Aterramento

12. CIRCUITO DE ILUMINAÇÃO CORRENTE ALTERNADA - CA



LEGENDA			
Y	Amarelo	B	Preto
Y/R	Amarelo/Vermelho	L/B	Azul/Preto
G	Verde	◻	Conector
L	Azul	⏏	Aterramento

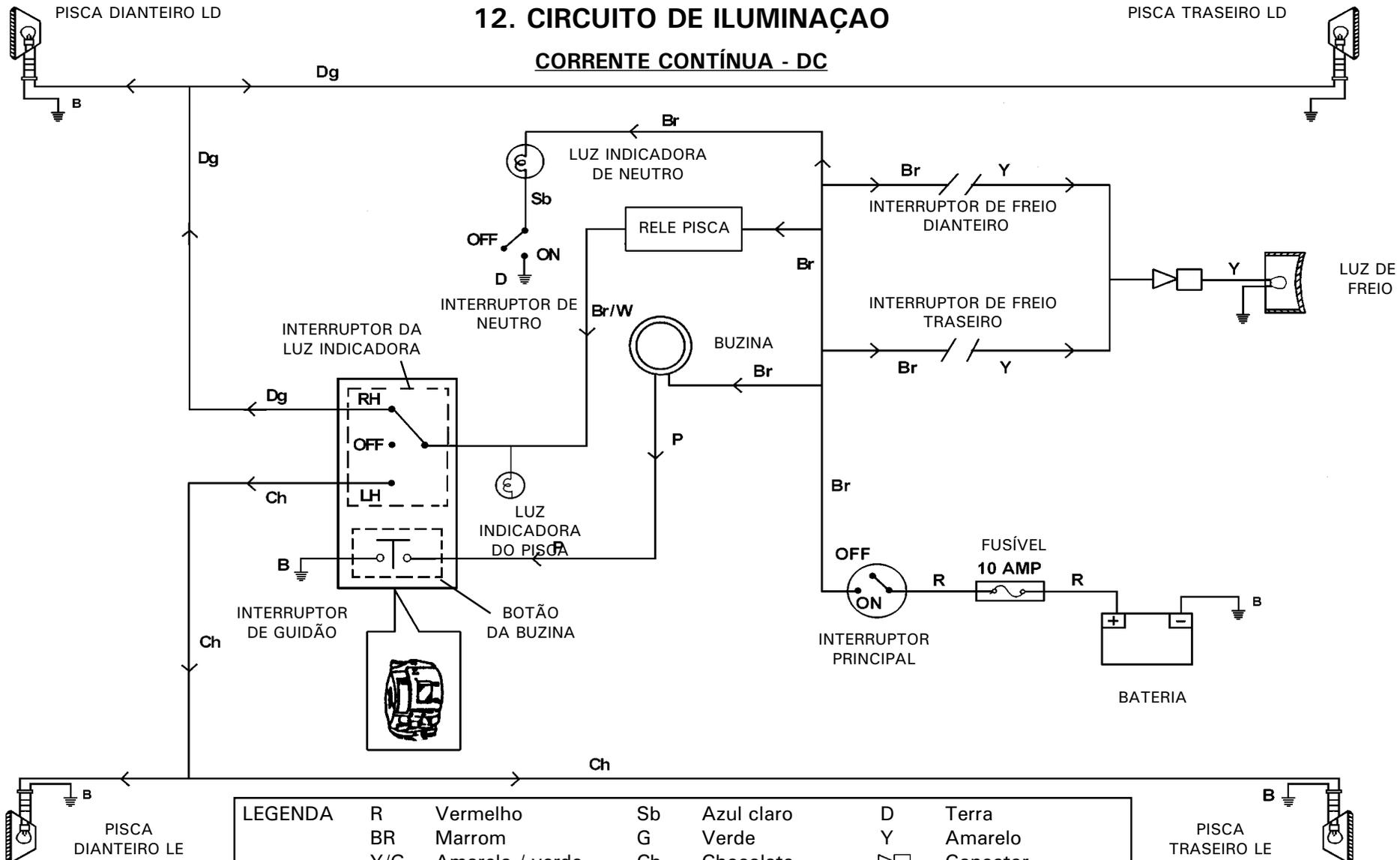
CIRCUITO DE CARGA



LEGENDA			
W	Branco	Y	Amarelo
R	Vermelho	⏏	Aterramento
B	Preto		

12. CIRCUITO DE ILUMINAÇÃO

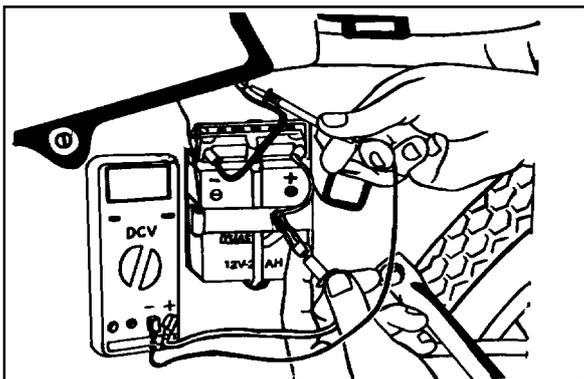
CORRENTE CONTÍNUA - DC



LEGENDA	R	Vermelho	Sb	Azul claro	D	Terra
	BR	Marrom	G	Verde	Y	Amarelo
	Y/G	Amarelo / verde	Ch	Chocolate	⏏	Conector
	P	Rosa	Dg	Verde escuro	⏏	Aterramento
	Br/W	Marrom/branco	B	Preto		

13. VERIFICAÇÃO DO SISTEMA ELÉTRICO

OBS: Testes de resistência deve-se efetuar com a motocicleta desligada.



VERIFICAÇÃO DA BATERIA

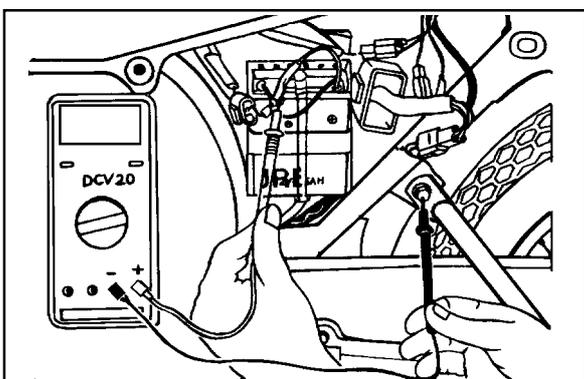
- Remova a tampa lateral (LE).
- Desconecte o cabo vermelho da bateria.
- Faça as conexões indicadas abaixo:

DESCRIÇÃO DO FIO	CONEXÃO NO MULTITESTER
Fio vermelho indo para a bateria	+
Fio preto indo para a bateria	-

- Verifique a voltagem da bateria e a densidade.

VOLTAGEM DA BATERIA = 12,5 V
DENSIDADE DA SOLUÇÃO = 1.280 gdm³

- Se estiver abaixo da especificação, carregue a bateria.



VERIFICAÇÃO DA VOLTAGEM DE CARGA

- Remova a tampa lateral (LE).
- Faça as conexões indicadas abaixo:

DESCRIÇÃO DO FIO	CONEXÃO NO MULTITESTER
Em paralelo com o fio vermelho vindo do ret./regulador	+
Terra	-

- Dê partida no motor e verifique a voltagem de carga.

Voltagem de carga: 14V

- Se estiver abaixo da especificação, verifique a bobina de carga. (Se estiver normal, troque o retificador/regulador).
- Se estiver acima da especificação, troque o retificador/regulador.

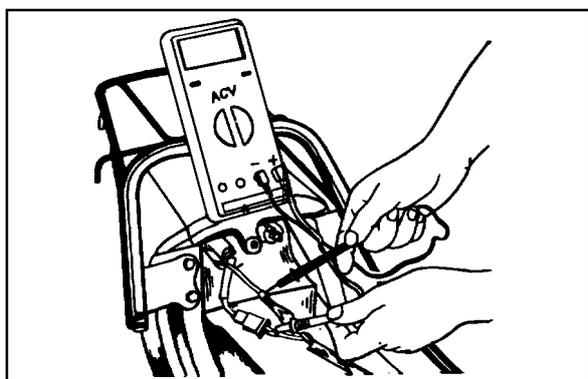
13. VERIFICAÇÃO DO SISTEMA ELÉTRICO

VERIFICAÇÃO DA AMPERAGEM DE CARGA

- Remova a tampa lateral (LE).
- Remova o fusível.
- Faça as conexões indicadas abaixo:

DESCRIÇÃO DO FIO	CONEXÃO NO MULTITESTER
Terminal superior do fusível	+
Terminal inferior do fusível	-

- Com o interruptor principal em "OFF".
A corrente de carga deverá ser igual a zero "0".
Caso contrário, haverá fuga de corrente no sistema.
- Com o interruptor principal em "ON", dê a partida no motor.
- Conecte o Tacômetro e estabilize a rotação em 3.500 rpm.
A corrente de carga maior que zero "0", indicará que o sistema opera sem problema.
Caso contrário, verifique a bobina de carga.



VERIFICAÇÃO DA VOLTAGEM DE ILUMINAÇÃO (Carga completa)

- Remova o assento.
- Faça as conexões indicadas abaixo:

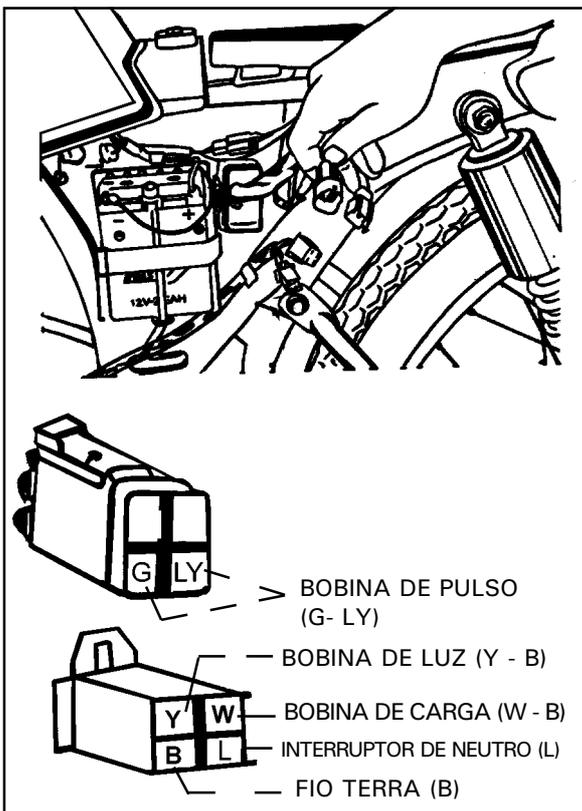
DESCRIÇÃO DO FIO	CONEXÃO NO MULTITESTER
Fio azul vindo da lanterna traseira	+
Fio preto vindo da lanterna traseira	-

- Coloque o interruptor de luzes na posição "ON".
- Dê partida no motor e verifique a voltagem de iluminação.

Voltagem de iluminação (min.): 12V a 3.000 rpm
(com carga completa)
(máx.): 15V a 8.000 rpm

- Se a voltagem estiver abaixo da especificação, verifique a bobina de luz. (Se estiver normal, troque o retificador/regulador).
- Se estiver acima da especificação, troque o retificador/regulador.

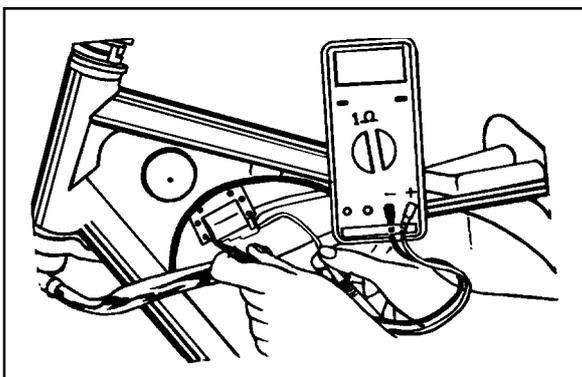
13. VERIFICAÇÃO DO SISTEMA ELÉTRICO



VERIFICAÇÃO DA BOBINA

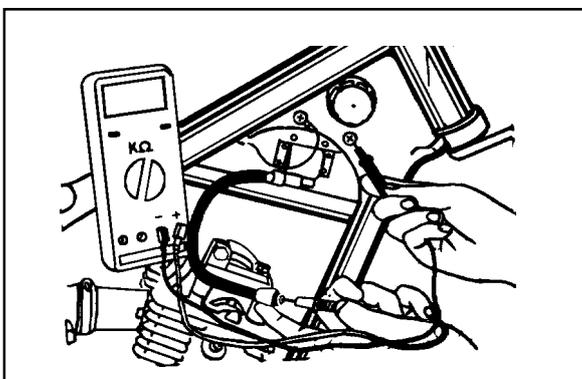
- Desconecte o chicote do estator, do chicote principal.
- Meça a resistência da bobina de acordo com as conexões dadas abaixo:

BOBINA	COR DOS FIOS	CONEXÃO DO MULTITESTER	RESISTÊNCIA (OHMS - Ω)
Bobina de pulso	Verde Azul/Amarelo	+ -	240 $\Omega \pm 20\%$
Bobina de luz	Amarelo Preto	+ -	0,62 $\Omega \pm 20\%$
Bobina de carga	Branco Preto	+ -	0,82 $\Omega \pm 20\%$



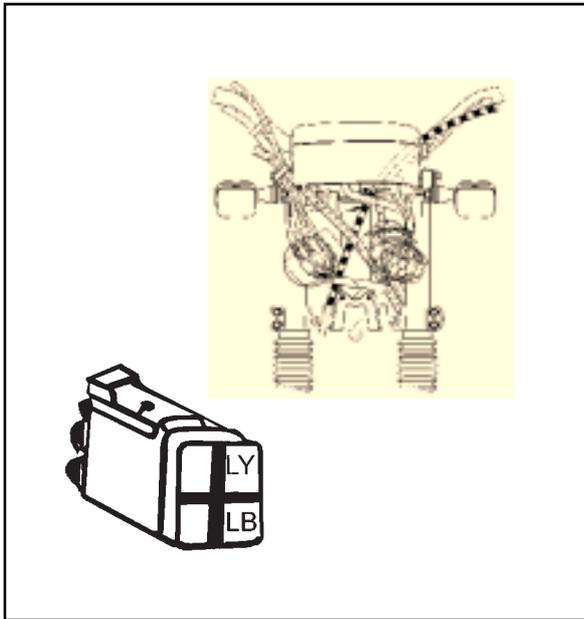
VERIFICAÇÃO DA BOBINA DE IGNIÇÃO

- Remova o assento, tampas laterais (LE e LD), tanque de combustível.
- Remova o cachimbo de vela do cabo de vela.
- Verifique a resistência dos enrolamentos primário e secundário de acordo com as conexões fornecidas abaixo:



BOBINA	COR DOS FIOS	CONEXÃO DO MULTITESTER	RESISTÊNCIA (OHMS - Ω)
Enrolamento primário	Laranja Terra	+ -	0,3 $\Omega \pm 10\%$
Enrolamento secundário	Cabo de vela Terra	+ -	3,16K $\Omega \pm 10\%$

13. VERIFICAÇÃO DO SISTEMA ELÉTRICO

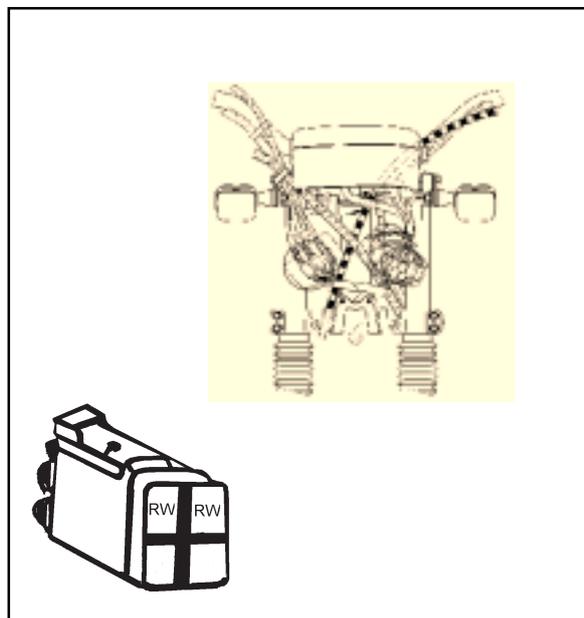


VERIFICAÇÃO DA CHAVE PRINCIPAL

- Remova a carenagem.
- Desconecte o chicote da chave principal.
- Faça as conexões indicadas abaixo:

DESCRIÇÃO DO FIO	CONEXÃO NO MULTITESTER
Azul/Amarelo	+
Azul/Preto	-

- Com o interruptor principal em "ON".
A corrente de carga deverá ser igual a zero "0".



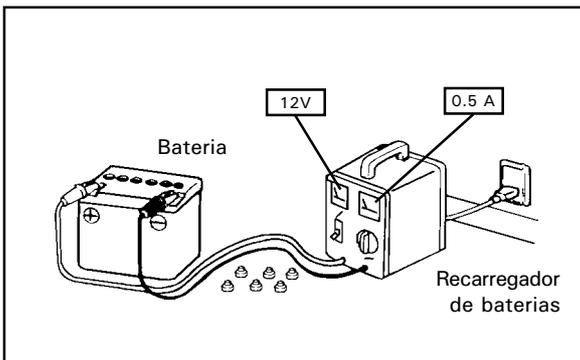
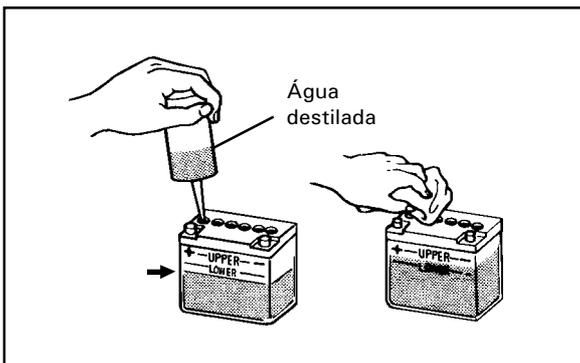
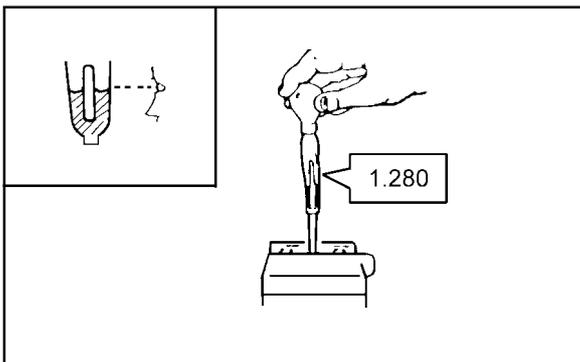
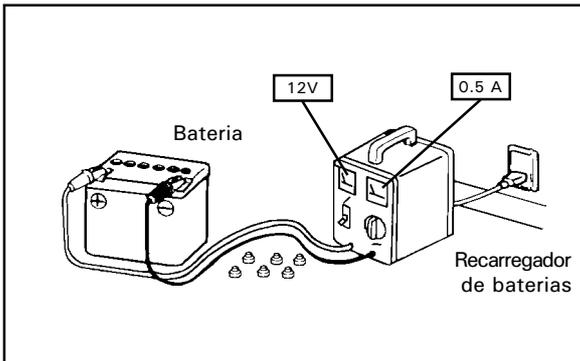
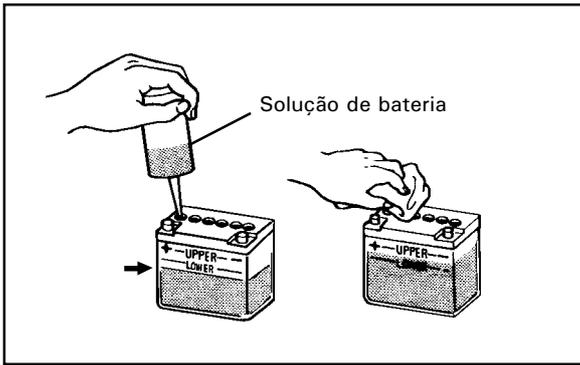
VERIFICAÇÃO CORTA CORRENTE

- Remova a carenagem.
- Desconecte o chicote do corta corrente.
- Faça as conexões indicadas abaixo:

DESCRIÇÃO DO FIO	CONEXÃO NO MULTITESTER
Vermelho/Branco	+
Vermelho/Branco	-

- Com o interruptor principal em "ON".
A corrente de carga deverá ser igual a zero "0".

14. MANUTENÇÃO DA BATERIA



CARREGAMENTO DA BATERIA (Inicial)

- Abasteça as células com solução de bateria com densidade de 1.280 g/dm³ até o nível máximo.
- Período de espera para a reação química: 30 minutos.
- Complete as células novamente até o nível máximo.
- Taxa de carregamento:

Amperagem	0,5 A
Voltagem	12 V
Tempo de carga	Aprox. 10 hs

- Densidade final da solução: 1.280 g/dm³

CARREGAMENTO DA BATERIA (Manutenção)

- Complete cada célula com água destilada até o nível máximo.
- Taxa de carregamento:

Amperagem	0,5 A
Voltagem	12 V

- Densidade final da solução: 1.280 g/dm³

NOTA:

- A condição de carga da bateria completamente carregada também pode ser observada quando as células da bateria não mostram queda da densidade da solução ou da voltagem após 3 horas de medições sucessivas.
- Certifique-se de que o tubo de respiro da bateria esteja passado corretamente.

15. TORQUE DE APERTO - MOTOR/ QUADRO

Peça a ser apertada	Descrição	Medida da rosca	Qtd.	Torque de aperto		Obs.
				Kgf.m	N.m	
Cabeçote	Parafuso	M8	4	2,2	22	Verificar óleo
	Parafuso	M6	2	1,0	10	
Vela de ignição	— —	M10	1	1,25	12,5	
Tampa lateral do cabeçote	Parafuso	M6	2	1,0	10	
Tampa das válvulas	— —	M45	2	1,75	17,5	
Rotor do magneto	Parafuso	M12	1	7,0	70	
Guia do limitador	Parafuso	M6	5	1,0	10	
Parafuso de ajuste	Porca	M5	2	0,75	7,5	
Engrenagem (corrente de comando)	Parafuso	M8	1	2,0	20	
Placa do rolamento do balancim	Parafuso	M6	1	1,0	10	
Bujão (Conj. do tensionador)	Bujão	M8	1	0,75	7,5	
Conjunto do tensionador	Parafuso	M6	2	1,0	10	
Bomba de óleo	Parafuso	M6	2	0,7	7	
Bujão de dreno	Parafuso	M12	1	2,0	20	
Coletor de admissão	Parafuso	M6	2	1,0	10	
Junção do carburador (coletor)	Parafuso	M4	1	0,2	2	
Junção do carburador (filtro de ar)	Parafuso	M4	1	0,2	2	
Caixa do filtro de ar	Parafuso	M6	2	0,7	7	
Silenciador (cabeçote)	Parafuso	M6	2	1,0	10	
Conj. do silenciador	Parafuso	M6	2	4,0	40	
Carcaças 1 e 2	Parafuso	M6	2	1,0	10	
	Parafuso	M6	6	1,0	10	
	Parafuso	M6	2	1,0	10	
Tampa da carcaça 1	Parafuso	M6	5	1,0	10	
	Parafuso	M6	2	1,0	10	
	Parafuso	M6	6	0,7	7	
Tampa da carcaça 2	Parafuso	M6	7	1,0	10	
	Parafuso	M6	2	1,0	10	
Placa da engrenagem louca	Parafuso	M6	2	0,7	7	
Bujão de verificação de ponto	Parafuso	M14	1	0,7	7	
Bujão central	Parafuso	M32	1	0,7	7	
Conj. de partida a pedal	Porca	M12	1	5,0	50	
Engrenagem primária	Porca	M12	1	7,0	70	
Placa de pressão	Parafuso	M8	4	0,6	6	
Cubo da embreagem	Porca	M12	1	6,0	60	
Haste de acionamento	Porca	M6	1	0,8	8	Use arruela trava
Placa do rolamento do eixo principal	Parafuso	M6	2	1,0	10	
Pinhão	Porca	M6	1	1,0	10	
Pedal de câmbio	Parafuso	M6	1	1,0	10	
Seguidor	Parafuso	M6	1	1,2	12	
Haste limitadora	Parafuso	M6	1	1,0	10	
Conj. da bobina de pulso	Parafuso	M6	2	1,0	10	
Conj. do interruptor de neutro	— —	M10	1	0,13	1,3	
Estator	Parafuso	M6	3	1,0	1	
Parafuso de verif. da pressão do óleo	Parafuso		1	0,7	7	

15. TORQUE DE APERTO - MOTOR/ QUADRO

Peça a ser apertada	Medida da rosca	Torque de aperto		Obssevações
		Kgf.m	N.m	
Suporte dianteiro do motor e fixador	M8 x 1,25	3,8	38	Veja NOTA
Suporte dianteiro do motor e quadro	M10 x 1,25	5,5	55	
Suporte traseiro do motor e quadro	M8 x 1,25	3,8	38	
Suporte superior do motor e fixador	M8 x 1,25	3,8	38	
Suporte superior do motor e quadro	M8 x 1,25	3,8	38	
Mesa superior, pisca e tubo interno	M8 x 1,25	2,3	23	
Mesa superior e eixo de direção	M10 x 1,25	11	110	
Mesa inferior e tubo interno	M10 x 1,25	2,0	20	
Eixo de direção e porca castelo	M25 x 1,25	1,95	19,5	
Mesa superior e guidão	M8 x 1,25	2,3	23	
Pára-lama dianteiro	M6 x 1,0	0,7	7	
Conjunto do medidor e mesa superior	M10 x 1,0	0,65	6,5	
Cabo do velocímetro e velocímetro	M12 x 1,0	0,25	2,5	
Mesa superior e interruptor principal	M6 x 1,0	0,7	7	
Porca do eixo da roda dianteira	M10 x 1,25	8,0	80	
Porca do eixo da roda traseira	M14 x 1,5	8,0	80	
Parafuso de fixação da coroa	M8 x 1,25	4,25	42,5	
Torneira de gasolina	M6 x 1,0	0,7	7	
Regulador /Retificador	M6 x 1,0	0,65	6,5	
Caixa da bateria	M6 x 1,0	0,65	6,5	
Pára-lama traseiro	M6 x 1,0	0,65	6,5	
Porca do eixo de articulação	M12 x 1,25	5,25	52,5	
Amortecedor	M10 x 1,25	5,25	52,5	
Cavalete lateral	M8 x 1,25	4,35	43,5	
Estribo traseiro e quadro	M8 x 1,25	3,0	30	

NOTA: _____

1.Primeiro aperte a porca castelo aproximadamente 3,75 kgf.m (37,5 N.m) com o torquímetro, e então solte a porca uma volta.

2.Reaperte a porca com a especificação da tabela.

16. RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS



Combustível não chega ao carburador

- Falta combustível no tanque
- Mangueiras de combustível dobradas ou furadas
- Torneira de combustível obstruída
- Respiro da tampa do tanque de combustível obstruído
- Oxidação no tanque de combustível

Vazão de combustível inadequada do carburador para o motor

- Válvula de agulha presa
- Altura da bóia incorreta
- Giclê de baixa/alta e/ou suas galerias obstruídos
- Ajuste da carburação inadequado

Combustível contaminado

- Água misturada na gasolina

